

AqualitColor AC-IP360



Caratteristiche

Caratteristiche	Materiale riempitivo diluibile in acqua, con pigmento bianco, a base di acrilato. Impiegabile opionalmente come prodotto a 1 o 2 componenti.
-----------------	--

Campo d'impiego

Caratteristiche	AC-IP360 monocomponente: Legni comuni con pochi componenti legnosi e materiali legnosi (anche cartone MDF) in aree abitative a sollecitazione normale. AC-IP360 bicomponente: Mobili per interni. Per la mano di fondo su tutti i comuni legni e materiali legnosi. Ideale per isolare componenti del legno e cartoni MDF in locali umidi. Impiegabile anche come legante su molti comuni materiali plastici e metalli per interni.
-----------------	--

Dati del prodotto

Codice prodotto	AC-IP360
Dimensione della confezione	20 kg 5 kg
Viscosità fornita DIN 4 mm (sec.)	140 ± 5
Durata - confezione originale sigillata	minimo 1 anno
Direttiva COV Valore-limite UE per questo prodotto (cat. A/d): 130 g/l (2010)	Questo prodotto contiene non indurito mass. 59 g/l COV. Questo prodotto contiene indurito mass. 90 g/l COV.

Preparazione dei sottofondi

	Superfici in legno grezzo. Carteggiatura graduale del legno. Rimuovere accuratamente la polvere di carteggiatura. Spazzolare i legni a pori grossi.	P120, P150, P180
	I pannelli in laminato plastico (p.es. HPL o resina melaminica) devono essere carteggiati ben bene. I pannelli con foglia di strato di fondo devono essere puliti e privi di grasso o silicone.	P320 / P400
	Sgrassare prima i metalli con diluente pulito, p.es. TPU 9300-F e carteggiare finemente. Pulire i materiali plastici e carteggiarli con spugna abrasiva o pad. Con funzione di legante va usato solo indurito come variante a 2 componenti. In linea di massima è chi provvede alla verniciatura che deve verificare l'aderenza.	P400 P600

Lavorazione

	Mescolare vigorosamente!
	Mescolare ed applicare il prodotto come descritto alla voce "Induritori Diluenti Additivi".
	Su pannelli con foglia di fondo o in laminato plastico va applicato solo indurito come variante a 2 componenti. Con funzione di legante va usato solo indurito come variante a 2 componenti. Dato che esistono vari tipi di fondo non possiamo comunque garantire un'aderenza sufficiente in tutte le applicazioni. In linea di massima è chi provvede alla verniciatura che deve verificare l'aderenza. Se si impiega il prodotto come variante a 2 componenti prestare attenzione al corretto indurimento (vedi Catalizzatori Diluenti Additivi) per garantire un effetto isolante sufficiente.

Induritori Diluenti Additivi

	Indurimento opzionalmente	10% HWA 6000 a peso 15% HWA 6000 a volume
	Diluizione	TWA 9000-F o acqua del rubinetto
	Vita utile 20°C, 65% umidità dell'aria relativa	come prodotto a due componenti fino a 4 ore

I prodotti della AkzoNobel Wood Coatings sono realizzati esclusivamente per professionisti ed industriali in possesso di conoscenze basilari per la gestione e l'utilizzo di prodotti chimico-tecnici per la finitura superficiale. I consigli operativi contenuti nelle schede tecniche e riguardanti le nostre qualità sono suggerimenti non vincolanti e non rappresentano alcuna garanzia. Si basano sulle esperienze da noi maturate e sulle prove da noi effettuate ed intendono facilitare ed agevolare il lavoro dei nostri clienti. Sta al cliente stesso decidere se variare eventualmente le condizioni di lavoro ideale, un'operazione questa che può ripercuotersi sul risultato (finale) dell'applicazione. Il che però non esonera il cliente dall'obbligo di verificare il prodotto e la sua idoneità alle superfici da trattare, di preferenza con una prova di lavorazione. In caso di dubbi su come maneggiare e lavorare il prodotto i nostri consulenti tecnici ed esperti di laboratorio saranno lieti di fornirvi informazioni e suggerimenti per quanto nelle loro possibilità.

Ovviamente noi garantiamo la perfetta qualità dei nostri prodotti in base alle nostre specifiche, ma è l'acquirente l'unico responsabile dell'utilizzo del prodotto acquistato. A meno che noi non abbiamo espressamente garantito - per iscritto - proprietà ed idoneità specifiche dei prodotti per un determinato scopo contrattualmente definito, nessuna consulenza o informazione sulle tecniche d'uso è ad alcun titolo vincolante e non rappresenta alcuna garanzia, anche se fornita secondo scienza e coscienza. AkzoNobel risponde per l'utilizzo dei propri prodotti da parte del cliente nei limiti delle proprie condizioni generali di vendita e fornitura, cui si rimanda. La scheda tecnica al momento in vigore è reperibile sul nostro sito Internet. L'emissione di una nuova scheda tecnica annulla la validità di tutte quelle precedenti. Versione: 2021-07-21 / 7

EMEA HQ

Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorf Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Germania ● www.akzonobel.com/wood

AN_204450_060919

1/2

AqualitColor

Applicazione		
		
Pressione di spruzzatura (bar)	1.5-3.0	110-130
Misura ugello (mm)	2.0-2.5	0.33-0.38
Viscosità di lavorazione DIN 4 mm (sec.)	100-140	120-140
Consumo per ogni fase di lavorazione (g/m ²)	120-300	120-300
Resa (m ² /l)	3-6	3-6
Aggiunta di diluente (%)	0-5	-
AC-IP360 monocomponente:	5-10	5-10
AC-IP360 bicomponente:		

Tempo di essiccazione @ 20°C	
Fuori polvere	minimo 30 minuti
Fuori tatto	minimo 2 ore
Carteggiabile	minimo 6 ore

Norme di controllo	
	Difficilmente infiammabile secondo la direttiva sull'equipaggiamento marittimo MED 2014/90/CE.
	Requisiti per le superfici di mobili da cucina a norme DIN 68930 ai fini della resistenza alle variazioni climatiche.

I prodotti della AkzoNobel Wood Coatings sono realizzati esclusivamente per professionisti ed industriali in possesso di conoscenze basilari per la gestione e l'utilizzo di prodotti chimico-tecnici per la finitura superficiale. I consigli operativi contenuti nelle schede tecniche e riguardanti le nostre qualità sono suggerimenti non vincolanti e non rappresentano alcuna garanzia. Si basano sulle esperienze da noi maturate e sulle prove da noi effettuate ed intendono facilitare ed agevolare il lavoro dei nostri clienti. Sta al cliente stesso decidere se variare eventualmente le condizioni di lavoro ideale, un'operazione questa che può ripercuotersi sul risultato (finale) dell'applicazione. Il che però non esonera il cliente dall'obbligo di verificare il prodotto e la sua idoneità alle superfici da trattare, di preferenza con una prova di lavorazione. In caso di dubbi su come maneggiare e lavorare il prodotto i nostri consulenti tecnici ed esperti di laboratorio saranno lieti di fornirvi informazioni e suggerimenti per quanto nelle loro possibilità.

Ovviamente noi garantiamo la perfetta qualità dei nostri prodotti in base alle nostre specifiche, ma è l'acquirente l'unico responsabile dell'utilizzo del prodotto acquistato. A meno che noi non abbiamo espressamente garantito - per iscritto - proprietà ed idoneità specifiche dei prodotti per un determinato scopo contrattualmente definito, nessuna consulenza o informazione sulle tecniche d'uso è ad alcun titolo vincolante e non rappresenta alcuna garanzia, anche se fornita secondo scienza e coscienza. AkzoNobel risponde per l'utilizzo dei propri prodotti da parte del cliente nei limiti delle proprie condizioni generali di vendita e fornitura, cui si rimanda. La scheda tecnica al momento in vigore è reperibile sul nostro sito Internet. L'emissione di una nuova scheda tecnica annulla la validità di tutte quelle precedenti. Versione: 2021-07-21 / 7