

TÉCNOLOGIA

PU Acrílico

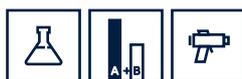
TIPO DE PRODUCTO

Acabado

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Capa de acabado base disolvente 2K con buena resistencia mecánica, química y a la luz. Adecuado para madera blanqueada. Se puede utilizar como acabado final para QuantumColor QC-T460_xx.

- buena resistencia mecánica y a productos químicos
- adecuado para madera blanqueada
- poros abiertos y cerrados
- no amarillea
- resistente a la luz en todas las condiciones



COLOR

Transparente

NIVEL DE BRILLO (APROX. GU @ 60°)

05 / 10 / 15 / 30 / 80

5 L
20 L

VIDA ÚTIL

24 meses

CONDICIONES DE ALMACENAJE

Mantener las latas bien cerradas, en un lugar bien ventilado, con temperatura controlada entre 10 y 30°C

CONTENIDO SOLIDO

15% -21% dependiendo del nivel de brillo

DENSIDAD (PESO ESPECÍFICO)

0,93 +/- 1%

VISSCOSIDAD DE ENTREGA

25 ± 2 Viscosidad en la entrega DIN 4 mm

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

| | | |
|--|--|---|
| | Superficies de madera en bruto. Lijado graduado de madera. Retire con cuidado el polvo de lijado. La madera de poro grueso debe cepillarse | P120, P150, P180 |
| | Superficies de madera teñida | Lijar antes de teñir |
| | Recubrimientos de poro cerrado | Cierre los poros con aplicaciones repetidas de sellador Quantum, p. ej., QIS160 |
| | Maderas exóticas / maderas ricas en extractivos Madera o MDF en cuartos húmedos | Pre-tratar con QIS160 en una proporción de 5:1 |
| | Acabados pigmentados realizados con Quantum Color | El acabado debe aplicarse sin lijado intermedio después de 3 horas hasta un máximo de 8 horas |

ENDURECEDOR (EN PESO)

| | | |
|---------|-----|-----------|
| HPU6300 | 10% | hasta 24h |
|---------|-----|-----------|

DILUIR

TPU 9300-F, Secado rápido
TPU 9301-S, Secado lento

MÉTODO DE APLICACIÓN

Aplicación por pulverización airmix/airless, aplicación por pulverización de alta/baja presión

APLICACIÓN

| |  |  |
|--|---|---|
| Presión de pulverización (bar) | 1.5 - 2.0 | 110 - 130 |
| Tamaño de boquilla (mm) | 1.6 - 2.0 | 0.23 - 0.28 |
| Diluyente a añadir (%) | 10 - 20 | |
| Viscosidad de aplicación DIN 4 mm (seg.) | 18-20 | 25 |
| Grosor de la Capa (g/m ²) | 90 - 120 | 120 |

TIEMPO DE SECADO @ 20°C

| | |
|------------------------|---------------------|
| Seco al polvo | Al menos 15 minutos |
| Seco al tacto | Al menos 45 minutos |
| Lijable | Al menos 1 horas |
| Listo para transportar | Al menos 12 horas |

ESTÁNDARES DE PRUEBA

| | |
|---|---|
|  | DIN 68861/1B Exposición química de muebles superficies |
|  | Materiales y objetos en contacto con alimentos / plásticos según UNI EN 1186-5: 2003 |
|  | EN 71-3 Migración de metales pesados solubles / DIN 53160 Parte 1 y 2 Resistencia a la saliva y sudor |
|  | Tox Control - La etiqueta para muebles de bajas emisiones revestimientos |
|  | Difícilmente inflamable según la Directiva de Equipos Marinos MED 2014/90/EC. |