



Produktbeschreibung		Verarbeitung	
Beschreibung	Lösemittelhaltige, 2K-PUR Grundierung mit ferromagnetischer Wirkung. Ermöglicht die Erstellung von Oberflächen mit Magnethaftung auf konventionellen Holzwerkstoffen.	Gründlich aufrühren!	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.
Anwendungsbereich		Auf das korrekte Mischungsverhältnis nach Gewicht oder Volumen achten. Ein Verdünnen ist nicht erforderlich. Das Produkt wird dreimalig mit einer jeweiligen Nassfilmdicke von ca. 250µm (500g/m ²) aufgetragen, um eine ausreichende Haftung der Magnete zu gewährleisten. Zwischen den Lackierungen ist eine Trockenzeit von 3 Stunden einzuhalten. Vor dem erneuten Lackieren erfolgt ein leichtes Glätten der Oberfläche. Hierfür ist ein Schleifschwamm ausreichend. Ein zu gründliches Schleifen trägt zu viel Material ab, was die spätere Haftung der Magnete negativ beeinflusst.	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Eignet sich hervorragend für die Grundierung von Holzwerkstoffen wie MDF, Spanplatte mit Grundierfolie. Bauteile aus jeglicher Form und beliebiger Profilierung lassen sich mit diesem Produkt in nahtlose Flächen verwandeln, an denen handelsübliche Magnete haften. Durch die weitere Beschichtung mit Zweihorn® Buntlacken sind sämtliche Farbtöne im deckenden Beschichtungsaufbau möglich.		
Produktdaten		Härter Verdüner Zusätze	
Produktcode	WIG-MHF	Härter nach Gewicht nach Volumen	5% PUR 5085 10% PUR 5085
Gebindegröße	5 kg	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	25 ± 2	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 4 Stunden
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/j): 500g/l (2010)	Diese Produkt enthält max. 480 g/l VOC.		
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre		
Vorbereitung Untergründe		Applikation	
Rohe Holzflächen Abgestufter Holzschliff Schleifstaub sorgfältig entfernen Grobporige Hölzer ausbürsten	P120, P150, P180		
Hölzer oder MDF in Feuchträumen	Mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF beschichten.	Spritzdruck (bar)	1,5-3,0
		Düsengröße (mm)	2,0-2,5
		Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	25 ± 2
		Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m ²)	500
		Auftragsmenge pro Arbeitsgang (µm)	250
		Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m ² /l)	3-4
		Ergiebigkeit (m ² /300 g Set)	1,5-2

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wengleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2021-07-15 / 8

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 30 Minuten
griffest	ab 2 Stunden
schleifbar	ab 3 Stunden

Nachbehandlung

Nach vorherigem Anschliff ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Siehe Verarbeitung. Nach dem Erreichen der ausreichenden Magnethaftung erfolgt der weitere klassische Zweihorn® Buntlackaufbau zunächst mit einem Füller gefolgt von Buntlack und optional einer schützenden Klarlackschicht. Erst nach dem Auftrag des Füllers (z.B. IF) erfolgt ein gründlicher Zwischenschliff zum Egalisieren der Oberfläche. Eventuell ist eine zweite Füllerschicht nötig bevor mit dem Buntlack weitergearbeitet werden kann. Es sind hierbei wässrige Buntlackaufbauten mit Variofill, Variocryl® Color, Variocryl® oder lösemittelhaltige Buntlackaufbauten z.B. mit Wigranit® Isolierfüller, Wigranit® Novacolor, Crystallit® möglich.

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wengleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2021-07-15 / 8

EMEA HQ

Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorf Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Deutschland ● www.akzonobel.com/wood

AkzoNobel