



Caractéristiques		Traitement	
Description	Système de vernissage teinté contenant du solvant, résistant à la lumière, à haut pouvoir couvrant et garnissant. Système de mélange des couleurs pour un éventail de coloris quasi infini d'après le nuancier de Sikksens, RAL, NCS etc. ou selon votre propre demande.	Mélanger soigneusement !	Mélanger et appliquer le produit comme décrit sous « Durcisseurs Diluants Additifs »

Domaine d'utilisation		Durcisseurs Diluants Additifs	
Description	Presque tous les mobiliers d'intérieur en bois. Idéal en combinaison avec les produits Wigranit® WIG/F ou la charge isolante Wigranit® bicomposant PUR WIG/IF. Grâce à ses très bonnes propriétés isolantes et garnissantes, le produit peut être appliqué comme vernis de base ou vernis de finition sur du MDF brut (même dans les pièces humides comme les salles de bains ou cuisines).	Durcissement	10% de PUR 5085 ou 10% de Durcisseur Turbo TH
		Dilution	S 9004 séchage normal S 9029 séchage lent
		Vie en pot 20°C, 65% humidité relative	jusqu'à 8 heures
		Additifs facultatifs	10% de Concentré anti-noircissement

Informations produit	
Code produit	WNC-COLOUR
Viscosité à la livraison DIN 4 mm	> 65 en fonction du coloris
Conservation avant ouverture	2 ans minimum

Traitement préliminaire Supports			Application		
	Surfaces en bois brut	P180, P240, P320			
	Bois exotiques / riches en composants	Appliquer la Charge isolante bicomposant PUR Wigranit® WIG/IF.	Pression de pulvérisation (bars)	1.5-3.0	110-130
	MDF - sans exposition à l'humidité	Prétraiter avec du Wigranit® Apprêt WIG/F jusqu'à obtention d'une surface fermée, homogène. Ponçage final de l'apprêt avec un grain de P280 - P320.	Taille de la buse (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28
	MDF - avec exposition à l'humidité	Prétraiter avec la charge isolante bicomposant PUR Wigranit® WIG/IF jusqu'à obtention d'une surface fermée, homogène. Ponçage final de l'apprêt avec un grain de P280 - P320.	Adjonction de diluant (%)	10-20	0-10
			Viscosité du produit de traitement DIN 4 mm (sec.)	20-30	30-60
			Quantité appliquée par étape de travail (g/m²)	120-150	120-150
			Rendement par étape de travail (m²/l)	6-8	6-8
			Quantité à appliquer pour IMO/USCG par étape de travail (g/m²) avec adjonction de durcisseur PUR 5085	120	120

Temps de séchage @ 20°C	
Hors poussière	à partir de 15 min.
sec au toucher	à partir de 45 min.
transportable	à partir de 12 heures
Peut être poncé	à partir de 2 heures

Les produits de la AkzoNobel Wood Coatings sont fabriqués exclusivement pour les utilisateurs professionnels et industriels ayant des connaissances de base quant à l'utilisation et au maniement de produits chimiques/techniques pour la structuration de surfaces. Les instructions d'application de nos produits figurant dans les fiches techniques sont données à titre de recommandations non contraignantes et ne sauraient constituer un engagement quelconque de notre part. Elles sont basées sur notre expérience ainsi qu'une série de tests et sont destinées à faciliter et optimiser le travail de nos clients. Tout écart éventuel par rapport aux conditions de travail idéales relève de la responsabilité de nos clients et peut avoir un effet sur le résultat (final). Ceci ne dispense toutefois pas l'acheteur de son obligation de s'assurer lui-même de l'aptitude de nos produits aux fins envisagées, de préférence par l'application du produit sur un échantillon. En cas de doute concernant le maniement ou l'application du produit acheté, nos experts du service technique ou de notre laboratoire vous renseigneront en toute bonne foi.

Nous garantissons, bien entendu, une qualité irréprochable de nos produits conformément aux spécifications produits correspondantes. La responsabilité de l'application des produits fournis relève toutefois exclusivement de l'acheteur. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement garanti par écrit les propriétés spécifiques et aptitudes des produits pour une utilisation spécifique définie par contrat, les conseils ou préconisations techniques, bien que donnés en toute bonne foi, ne sauraient être en aucun cas contraignants et ne constituent aucun engagement. AkzoNobel est responsable de l'utilisation de ses produits par ses clients conformément aux conditions générales de vente et de livraison auxquelles nous renvoyons par la présente. La version la plus récente de la fiche technique respective peut être consultée sur notre page web. Toute fiche technique mise à jour annule et remplace les précédentes. Mise à jour le: 2021-07-16 / 7

Rénovation ultérieure

Après ponçage préalable avec un grain P280-320, il est possible d'effectuer à tout moment un traitement complémentaire avec le même produit. Pour la protection du vernis teinté et pour obtenir le degré de brillance de votre choix, nous recommandons l'application d'un vernis clair avec nos systèmes résistants à la lumière comme le Crystallit® ou Purolit. Pour cela, appliquer du vernis transparent sur la couche teintée au bout d'env. 2 heures à 8 heures max., sans ponçage intermédiaire. Si le vernis de finition ne peut pas être appliqué pendant ce laps de temps, poncer légèrement le vernis teinté et appliquer une nouvelle couche du même vernis.

Normes d'essai

	DIN 68861/1B Contraintes chimiques pour des surfaces des meubles
	EN 71-3 Migration de métaux lourds solubles
	DIN 53160 partie 1 et 2 Résistance à la salive et la sueur
	Homologué par les autorités compétentes en matière de comportement au feu de matériaux de construction et d'éléments de construction suivant la norme DIN 4102/B1 sur panneaux de particules (avec ou sans placage) difficilement inflammables, conformes à B1.
	Difficilement inflammable selon la norme EN 13501 en combinaison avec IF, WNC/coloris et CL 7, 8, 9, 0, TM et CL-H sur des panneaux stratifiés homologués selon EN 13501.
	Difficilement inflammable selon la directive relative aux équipements marins MED 2014/90/CE.
	Tox Control - Label pour meubles faibles en émissions
	Conforme à toutes les normes d'essai en cas d'adjonction du durcisseur standard PUR 5085.

Les produits de la AkzoNobel Wood Coatings sont fabriqués exclusivement pour les utilisateurs professionnels et industriels ayant des connaissances de base quant à l'utilisation et au maniement de produits chimiques/techniques pour la structuration de surfaces. Les instructions d'application de nos produits figurant dans les fiches techniques sont données à titre de recommandations non contraignantes et ne sauraient constituer un engagement quelconque de notre part. Elles sont basées sur notre expérience ainsi qu'une série de tests et sont destinées à faciliter et optimiser le travail de nos clients. Tout écart éventuel par rapport aux conditions de travail idéales relève de la responsabilité de nos clients et peut avoir un effet sur le résultat (final). Ceci ne dispense toutefois pas l'acheteur de son obligation de s'assurer lui-même de l'aptitude de nos produits aux fins envisagées, de préférence par l'application du produit sur un échantillon. En cas de doute concernant le maniement ou l'application du produit acheté, nos experts du service technique ou de notre laboratoire vous renseigneront en toute bonne foi.

Nous garantissons, bien entendu, une qualité irréprochable de nos produits conformément aux spécifications produits correspondantes. La responsabilité de l'application des produits fournis relève toutefois exclusivement de l'acheteur. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement garanti par écrit les propriétés spécifiques et aptitudes des produits pour une utilisation spécifique définie par contrat, les conseils ou préconisations techniques, bien que donnés en toute bonne foi, ne sauraient être en aucun cas contraignants et ne constituent aucun engagement. AkzoNobel est responsable de l'utilisation de ses produits par ses clients conformément aux conditions générales de vente et de livraison auxquelles nous renvoyons par la présente. La version la plus récente de la fiche technique respective peut être consultée sur notre page web. Toute fiche technique mise à jour annule et remplace les précédentes. Mise à jour le: 2021-07-16 / 7