

Quantum Q-T230-15



Opis produktu	
Cechy	Dwukomponentowy, rozpuszczalnikowy, światłotrwwały poliuretanowy lakier bezbarwny na bazie akrylanów.

Zakres stosowania	
Cechy	Niemal wszystkie meble drewniane wewnątrz. Lakierowanie powierzchni o otwartych i zamkniętych porach. Nanoszenie powłok na lakiery kolorowe QuantumColor QC-T. Możliwość stosowania jako lakier wielowarstwowy.

Dane produktu	
Kod produktu	Q-T230-15
Rozmiar pojemnika	20 l
Lepkość podczas dostawy DIN 4 mm	25 ± 2
Trwałość w zamkniętym pojemniku oryginalnym	ok. 2 lata

Stopnie połysku		
Numer produktu	Stopień połysku	DIN 67530, kąt 60°
Q-T230-15	jedwabisto-mat	15 ± 2

Przygotowanie Podłoża		
	Surowe drewno Stopniowe szlifowanie drewna Dokładnie usunąć pył szlifierski Wyszczotkować drewna o dużych porach.	P120, P150, P180
	Drewno bejcowane	Oszlifować przed bejcowaniem.
	Drewno lakierowane z zamkniętymi porami	Zamknąć pory, stosując wielokrotnie podkład wypełniający Quantum, np. Q- IS160 lub Q-S170.
	Drewna egzotyczne / o dużej zawartości substancji dodatkowych Drewno lub MDF w wilgotnych pomieszczeniach	Wcześniej zaizolować przy pomocy Quantum Q-IS160 lub Solido S-IS130.
	Powierzchnie pokryte lakierem kolorowym QuantumColor QC- T460- odcień	Po 3 godzinach lakierować przez maks. 8 godzin bez szlifowania pośredniego.

Utwardzacze Rozcieńczalniki Dodatki		
	Utwardzenie	10% HPU 6300
	Rozcieńczalnik	TPU 9300-F szybkie schnięcie TPU 9301-S wolne schnięcie
	Czas nanoszenia przy 20°C, wilgotności powietrza 65%	do 36 godzin

Zastosowanie		
Ciśnienie natrysku (bar)	1.5 - 2.0	110-130
Wielkość dyszy (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28
Dodatek rozcieńczalnika (%)	0-20	0-20
Lepkość podczas nanoszenia DIN 4 mm (s)	25	25
Gramatura powłoki na warstwę (g/m2)	100-120	100-120
Wydajność na warstwę (m2/l)	8-10	8-10

Czas schnięcia @ 20°C	
pyłosuchość	od 20 minut
suchość w dotyku	at least 1 hour
zdadność do transportu	od 12 godzin
zdadność do szlifowania	od 2 godzin

Normy	
	DIN 68861/1B Odporność chemiczna powierzchni mebli
	EN 71-3 migracja rozpuszczalnych metali ciężkich
	DIN 53160 cz. 1 i cz. 2 – odporny na ślinę i pot
	Ogólne świadectwo badania przeprowadzonego przez urząd nadzoru budowlanego, potwierdzające trudnopalność zgodnie z DIN 4102/B1 na trudnopalnych płytach wiórowych klasy B1, w tym płytach fornirowanych.

Produkty AkzoNobel Wood Coatings są produkowane wyłącznie dla profesjonalnego przetwórcy przemysłowego, który posiada gruntowną wiedzę na temat obchodzenia się z produktami chemicznymi / technicznymi do kształtowania powierzchni i ich stosowania. Informacje dotyczące stosowania podane w kartach technicznych są wyłącznie niezobowiązującymi zaleceniami i nie stanowią podstawy roszczeń gwarancyjnych. Te zalecenia oparte są na naszych doświadczeniach i próbach. Mają one ułatwić i wspomóc pracę naszych Klientów. Za wszelkie możliwe odchylenia od idealnych warunków pracy odpowiadają nasi Klienci. Mogą one wpływać na wynik (końcowy) danego zastosowania. Nie zwalnia to jednak Klienta z obowiązku sprawdzenia produktu oraz jego kompatybilności z powierzchnią, na której jest stosowany, najlepiej poprzez wykonanie powłoki próbnej. W razie jakichkolwiek wątpliwości odnośnie postępowania z zakupionym produktem i jego stosowania, mogą Państwo uzyskać informacje od naszych doradców, techników laboratoryjnych oraz techników w zakresie zastosowań, którzy doradzą Państwu zgodnie ze swoją najlepszą wiedzą. AkzoNobel gwarantuje najwyższą jakość swoich produktów zgodnie z właściwymi specyfikacjami, jednak za zastosowanie dostarczonych produktów odpowiada wyłącznie Klient. O ile nie zagwarantowaliśmy w wyraźnej (pisemnej) formie specyficznych właściwości i zdolności produktów dla zastosowania określonego w umowie, doradztwo i informacja techniczna są udzielane w sposób niezobowiązujący i nie stanowią podstawy roszczeń gwarancyjnych, mimo że są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. AkzoNobel odpowiada za zastosowanie swoich produktów przez Klienta zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży i Dostaw, z którymi Klient powinien się zapoznać. Aktualne Karty Techniczne można pobrać z naszej strony internetowej. Pojawienie się nowego wydania powoduje automatycznie unieważnienie poprzednich wydań Kart Technicznych. Stan na dzień: 2021-08-20 / 2