

## Solido

(ICLA 211.27.55)

### S-T240V-55



#### Produktbeschreibung

**Beschreibung** Zweikomponentiger, lösemittelverdünnter, PUR-Klarlack auf Alkydbasis.

#### Anwendungsbereich

**Beschreibung** Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Offen- oder geschlossenenporige Lackierungen. Das Produkt wurde für die vertikale Applikation optimiert. Das Produkt wird als Endbeschichtung auf einem Füllgrund der Solido Reihe empfohlen.

#### Produktdaten

|                                            |               |
|--------------------------------------------|---------------|
| Produktcode                                | S-T240V-55    |
| Verpackungsgröße                           | 5l<br>20 l    |
| Lieferviskosität DIN 4mm in sec.           | 120 ± 10      |
| Festkörper in % Stammlack                  | 49.1 ± 1      |
| Festkörper in % incl. Standardhärtner      | 41.1 ± 1      |
| Spezifisches Gewicht in kg/l bei 20°C      | 1.01 ± 1%     |
| Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen | mind. 2 Jahre |

#### Glanzgrade

|               |           |                      |
|---------------|-----------|----------------------|
| Produktnummer | Glanzgrad | DIN 67530 60° Winkel |
| S-T240V-55    | glänzend  | 55 ± 2               |

#### Vorbehandlung Untergründe

|  |                                                                          |                                                                               |
|--|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
|  | Offenporige Beschichtungen                                               | Grundieren mit geeignetem Füllgrund der Solido Reihe.                         |
|  | Geschlossenenporige Beschichtungen                                       | Poren durch mehrmaligen Auftrag mit Füllgrund aus der Solido Reihe schließen. |
|  | Exotische / inhaltsstoffreiche Hölzer<br>Hölzer oder MDF in Feuchträumen | Grundieren mit Solido S-IS130                                                 |

#### Verarbeitung

|  |                                                                                   |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------|
|  | Gründlich aufrühren!                                                              |
|  | Produkt wie unter "Härter Verdünner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren. |

#### Härter Verdünner Zusätze

|  |                                                                                   |                                                                                                                                                     |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Härter                                                                            | 50% HPU 6205 (310.70)                                                                                                                               |
|  | Alternative Härter                                                                | 50% HPU 6204 (315.90) höherer Festkörper<br>50% HPU 6202 (310.42) kürzere Topfzeit<br>50% HPU 6206 (310.42) stärker vergilbend geringerer Glanzgrad |
|  | Verdünner                                                                         | TPU 9302-M (910.17) normale Trocknung<br>TPU 9303-S (910.73) langsame Trocknung                                                                     |
|  | Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit unter Zugabe von 30% TPU 9302-M | bis 5 Stunden                                                                                                                                       |

#### Applikation

|                                        |           |           |
|----------------------------------------|-----------|-----------|
| Spritzdruck (bar)                      | 1.5 - 2.0 | 110-130   |
| Düsengröße (mm)                        | 1.6-2.0   | 0.23-0.28 |
| Verdünnerzugabe (%)                    | 30        | 30        |
| Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.) | 14 - 16   | 14 - 16   |
| Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)   | 110-130   | 110-130   |
| Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m²/l)    | 5 - 7     | 5 - 7     |

#### Trockenzeit

|                |               |
|----------------|---------------|
| staubtrocken   | ab 20 Minuten |
| griffest       | ab 1 Stunde   |
| transportfähig | ab 4 Stunden  |
| schleifbar     | ab 2 Stunden  |

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2021-08-27 / 9

#### EMEA HQ

Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorf Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Deutschland ● [www.akzonobel.com/wood](http://www.akzonobel.com/wood)

AN\_204450\_060919

1/2

## Solido

(ICLA 211.27.55)

### Forcierte Trocknung

|                             |            |
|-----------------------------|------------|
| Ruhezeit bei Raumtemperatur | 10 Minuten |
| Heißlufttrocknung bei 40°C  | 30 Minuten |
| Heißlufttrocknung bei 60°C  | 30 Minuten |
| Abkühlen bei Raumtemperatur | 10 Minuten |

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2021-08-27 / 9

#### EMEA HQ

Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorf Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Deutschland ● [www.akzonobel.com/wood](http://www.akzonobel.com/wood)

AN\_204450\_060919

2/2