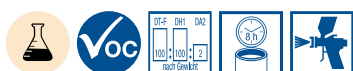


Duritan 3K High-Solid Hochglanzklarlack DT-HG



Produktbeschreibung		Verarbeitung	
Beschreibung	3K lichtechter PUR-Hochglanzklarlack mit ultraschneller Aushärtung und extrem hohem Festkörpergehalt. Das Produkt ist lichteht und wird mit UV- Licht (Belichtungsfeld oder Sonnenlicht) ausgehärtet. Für dieses Produkt benötigen Sie spezielles Equipment. Bitte fragen Sie Ihren zuständigen Zweihorn® Fachberater.		Gründlich aufrühren! Auf die exakte Zugabemenge des Aktivators ist besonders zu achten.
			Produkt unter strenger Einhaltung aller Parameter wie z.B. Düsendgröße, Druck, Abstand, Auftragsmenge, usw. applizieren.
			Während der Verarbeitung vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, um ein frühzeitiges Aushärten zu verhindern.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu alle Holzmöbel im Innenbereich. Das Produkt wurde speziell für edle, geschlossenporige, brillante Holzbeschichtungen entwickelt.

Produktdaten	
Produktcode	DT-HG
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	17 ± 2
VOC-Richtlinie EU Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/j): 500g/l (2010)	Dieses Produkt enthält max. 345g/l VOC.
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 2 Jahre
Duritan® Aktivator DA2	125 ml
Duritan® Härter DH1	5 l
Duritan® Hochglanzklarlack DT-HG	5l

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
DT-HG	hochglänzend	98 ± 2

Vorbehandlung Untergründe		
	Mit Duritan® 3K High-Solid Füllgrund vorbereitete Flächen.	P240 / P320
	Buntlackoberflächen Wigranit® Novacolor WNC/Farbtön	Innerhalb einer Zeitspanne von 3-6 Stunden ohne Schliff applizieren. Siehe besondere Hinweise.

Härter Verdünner Zusätze		
	Härter Aktivierung	nach Gewicht: 100 Teile DT-HG 100 Teile Härter DH1 2 Teile Aktivator DA2 nach Volumen: 100 Teile DT-HG 100 Teile Härter DH1 2,5 Teile Aktivator DA2
	Verdünner	
	Verarbeitungszeit	bis 8 Stunden

Applikation		
Spritzdruck (bar)	2.5-3.0	
Düsendgröße (mm)	1,0-1,6	
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	17 sec. ± 2	
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	80-120	
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	7-10	
maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m2)	120	120

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wemgleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2022-07-14 / 12

Duritan 3K High-Solid Hochglanzklarlack



Trockenzeit @ 20°C	
polierbar	ab 2 Stunden Empfehlung ab 12 Stunden bis max. 5 Tage
Ablüftzeit nach Auftrag	ab 10 Minuten
Belichtungszeit mit Belichtungsfeld	ab 10 Minuten
Ruhezeit vor der Weiterverarbeitung	ab 10 Minuten

Trockenzeit
Alle Zeiten sind Mindestzeiten und können beliebig erhöht werden.

Nachbehandlung
Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Ein Polieren ist nach der angegebenen Trockenzeit möglich. Für das Duritan®- System wurden die Spezialprodukte Hochglanzschleifpaste HSP sowie Hochglanzpolierpaste HPP entwickelt. Bitte beachten Sie die Technischen Merkblätter dieser Produkte. Die Schritt-für-Schritt-Anleitung zum Erstellen perfekter Hochglanzoberflächen können sie einer separaten Beschreibung entnehmen.

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	Abriebfestigkeit gemäß DIN 68861 Teil 2
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen
	DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.
	Schwerentflammbar gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU.
	Anforderung an Möbeloberflächen in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wemgleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2022-07-14 / 12