Wigranit® Apprêt à adhérence magnétique gris WIG-MHF

Caractéristiques	
Description	Couche d'apprêt bicomposant PUR contenant des solvants, à effet ferromagnétique. Permet la structuration de surfaces à adhérence magnétique sur matériaux en bois conventionnels.

Domaine d'utilisation	
Description	Presque tous les mobiliers d'intérieur en bois. Parfait comme couche d'apprêt pour les matériaux en bois tel que le MDF, panneaux de particules avec film d'apprêt. Des éléments de n'importe quelle forme aux profils les plus divers peuvent être transformés en surfaces sans transitions apparentes auxquelles adhèrent les aimants courants. L'application de vernis teintés Zweihorn® permet d'effectuer un traitement de surface couvrant pour tous les coloris.

Informations produit	
Code produit	WIG-MHF
Taille du conteneur	5 kg
Viscosité à la livraison DIN 4 mm	25 ± 2
Directive COV Valeurs limites CE relatives à ce produit (cat. A/d): 500g/l (2010)	Ce produit contient 480 g/l COV max.
Conservation avant ouverture	2 ans minimum

Traitement préliminaire Supports		
	Surfaces en bois brut Ponçage de bois en dégradé Soigneusement enlever la poussière de ponçage Brosser les bois à pores grossiers	P120, P150, P180
	Bois ou MDF dans les pièces humides	Appliquer la Charge isolante bicomposant PUR Wigranit® WIG/IF.

Traitement	
	Mélanger soigneusement !
	Mélanger et appliquer le produit comme décrit sous « Durcisseurs Diluants Additifs »
	Respecter le bon rapport de mélange en fonction du volume ou du poids. Il n'est pas nécessaire de diluer le produit. Le produit est appliqué en trois couches avec une épaisseur du film humide respective d'env. 250µm (500g/m2) afin de garantir une adhérence des aimants suffisante. Respecter un temps de séchage de 3 heures entre les différentes applications de vernis. Avant l'application d'une nouvelle couche de vernis, polir légèrement la surface. Utiliser une éponge abrasive à cet effet. Un ponçage trop intense userait la surface et altèrerait ainsi l'adhérence des aimants.

Durcisseurs Diluants Additifs		
PUR 5085 10 : 1 nach Volumen PUR 5085 20 : 1 nach Gewicht	Durcissement par poids par volume	5 % PUR 5085 10 % PUR 5085
	Dilution	S 9004 séchage normal S 9029 séchage lent
	Vie en pot 20°C, 65% humidité relative	jusqu'à 4 heures

Application	
Pression de pulvérisation (bars)	1.5-3.0
Taille de la buse (mm)	2.0-2.5
Viscosité du produit de traitement DIN 4 mm (sec.)	25 ± 2
Quantité appliquée par étape de travail (g/m²)	500
Quantité/couche (µm)	250
Rendement par étape de travail (m2/l)	3-4
Rendement (m2/300 g lot)	1.5-2

Les produits de la AkzoNobel Wood Coatings sont fabriqués exclusivement pour les utilisateurs professionnels et industriels ayant des connaissances de base quant à l'utilisation et au maniement de produits chimiques/techniques pour la structuration de surfaces. Les instructions d'application de nos produits figurant dans les fiches techniques sont données à titre de recommandations non contraignantes et ne sauraient constituer un engagement quelconque de notre part. Elles sont basées sur notre expérience ainsi qu'une série de tests et sont destinées à faciliter et optimiser le travail de nos clients. Tout écart éventuel par rapport aux conditions de travail idéales relève de la responsabilité de nos clients et peut avoir un effet sur le résultat (final). Ceci ne dispense toutefois pas l'acheteur de son obligation de s'assurer lui-même de l'aptitude de nos produits aux fins envisagées, de préférence par l'application du produit sur un échantillon. En cas de doute concernant le maniement ou l'application du produit acheté, nos experts du service technique ou de notre laboratoire vous renseigneront en toute bonne foi.
Nous garantissons, bien entendu, une qualité irréprochable de nos produits conformément aux spécifications produits correspondantes. La responsabilité de l'application des produits fournis relève toutefois exclusivement de l'acheteur. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement garanti par écrit les propriétés spécifiques et aptitudes des produits pour une utilisation spécifique définie par contrat, les conseils ou préconisations techniques, bien que donnés en toute bonne foi, ne sauraient être en aucun cas contraignants et ne constituent aucun engagement. AkzoNobel est responsable de l'utilisation de ses produits par ses clients conformément aux conditions générales de vente et de livraison auxquelles nous renvoyons par la présente. La version la plus récente de la fiche technique respective peut être consultée sur notre page web. Toute fiche technique mise à jour annule et remplace les précédentes. Mise à jour le: 2021-07-15 / 8

EMEA HQ
Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorfer Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Allemagne ● www.akzonobel.com/wood

AN_20450_060919

Wigranit® Apprêt à adhérence magnétique gris

Temps de séchage @ 20°C	
Hors poussière	à partir de 30 min.
sec au toucher	à partir de 2 heures
Peut être poncé	à partir de 3 heures

Rénovation ultérieure
Après polissage préalable, l'application d'une couche de finition avec le même produit est possible à tout moment. Voir 'Traitement'. Une fois l'adhérence magnétique suffisante obtenue, procéder à la structuration de surface teintée en appliquant d'abord un apprêt garnissant puis un vernis teinté. Facultativement, un vernis clair de finition peut être appliqué. Effectuer un ponçage intermédiaire seulement après l'application de l'apprêt garnissant afin d'égaliser la surface. Une deuxième couche d'apprêt garnissant peut être nécessaire avant l'application du vernis teinté. Il est possible de traiter les surfaces avec des vernis teintés en phase aqueuse comme Variofill, Variocryl® Color, Variocryl® ou en phase solvante avec par exemple Wigranit® Charge isolante, Wigranit® Novacolor, Crystallit®.

Les produits de la AkzoNobel Wood Coatings sont fabriqués exclusivement pour les utilisateurs professionnels et industriels ayant des connaissances de base quant à l'utilisation et au maniement de produits chimiques/techniques pour la structuration de surfaces. Les instructions d'application de nos produits figurant dans les fiches techniques sont données à titre de recommandations non contraignantes et ne sauraient constituer un engagement quelconque de notre part. Elles sont basées sur notre expérience ainsi qu'une série de tests et sont destinées à faciliter et optimiser le travail de nos clients. Tout écart éventuel par rapport aux conditions de travail idéales relève de la responsabilité de nos clients et peut avoir un effet sur le résultat (final). Ceci ne dispense toutefois pas l'acheteur de son obligation de s'assurer lui-même de l'aptitude de nos produits aux fins envisagées, de préférence par l'application du produit sur un échantillon. En cas de doute concernant le maniement ou l'application du produit acheté, nos experts du service technique ou de notre laboratoire vous renseigneront en toute bonne foi.
Nous garantissons, bien entendu, une qualité irréprochable de nos produits conformément aux spécifications produits correspondantes. La responsabilité de l'application des produits fournis relève toutefois exclusivement de l'acheteur. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement garanti par écrit les propriétés spécifiques et aptitudes des produits pour une utilisation spécifique définie par contrat, les conseils ou préconisations techniques, bien que donnés en toute bonne foi, ne sauraient être en aucun cas contraignants et ne constituent aucun engagement. AkzoNobel est responsable de l'utilisation de ses produits par ses clients conformément aux conditions générales de vente et de livraison auxquelles nous renvoyons par la présente. La version la plus récente de la fiche technique respective peut être consultée sur notre page web. Toute fiche technique mise à jour annule et remplace les précédentes. Mise à jour le: 2021-07-15 / 8

EMEA HQ
Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorfer Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Allemagne ● www.akzonobel.com/wood

AN_20450_060919