

TECHNOLOGIE

PU Acrylique

TYPE DE PRODUIT

Finition

DESCRIPTION DU PRODUIT

Couche de finition 2K solvantée à séchage très rapide avec des pigments résistants à la lumière qui apportent un aspect naturel à l'application. Modifié avec une cire pour un touché soyeux.

- bon pouvoir garnissant
- aspect naturel
- séchage très rapide
- non jaunissant
- résistant à la lumière dans toutes les conditions
- modifié avec une cire pour un touché soyeux



COULEUR

Transparent

NIVEAU DE BRILLANCE (ENVIRON GU @ 60°)

05 / 20 / 35

20 L

DURÉE DE CONSERVATION

24mois

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver les boîtes hermétiquement fermées, dans un endroit bien aéré, avec une température contrôlée entre 10 et 30°C

TENEUR EN SOLIDE

30%

DENSITÉ (POIDS SPÉCIFIQUE)

0,95±1% Kg/l

VISCOSITÉ À LA LIVRAISON

70±10% Din Tasse 4

PRÉPARATION DES SUBSTRATS



Surfaces en bois brut. Ponçage progressif du bois. Retirez soigneusement la poussière de ponçage. Les bois à pores grossiers doivent être brossés

P120,
P150,
P180

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Entre 20 et 25 °C pour le substrat, l'air et le matériau à env. 55 % H.R.

DURCISSEUR (EN POIDS)

HPU6301	10%	Jusqu'à 8h
---------	-----	------------

DILUTION

TPU9302-M / TPU9303-S

PROCÉDÉ D'APPLICATION

Application par pulvérisation airmix/airless, application par pulvérisation basse / haute pression

APPLICATION

Pression de pulvérisation (bar)	1.5 - 2.0
Taille de buse (mm)	1.6 - 2.0
Diluant à ajouter (%)	20 - 30
Viscosité d'application DIN 4mm (sec.)	15 - 17
Épaisseur (g/m ²)	100 - 140

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C

Sec à la poussière	Au moins 10 minutes
Sec au toucher	Au moins 25 minutes

NORMES D'ESSAI

	DIN 68861/1B Exposition chimique des meubles surfaces
	EN 71-3 Migration des métaux lourds solubles / DIN 53160 Partie 1 et 2 Résistance à la salive et à la sueur
	Matériaux et objets en contact avec les denrées alimentaires / plastiques basés sur la norme UNI EN 1186-5 : 2003