

Popis výrobku Vodou ředitelný, krycí nátěr z 1 nádoby na profilové desky a omezeně rozměrově stálé a rozměrově nestálé konstrukční díly ze dřeva, pro venkovní a vnitřní použití. - dobrá krycí schopnost - dobrý odtok																
Barevný odstín B00 Barevné odstíny RAL, Sikkens 5051 Color Concept a NCS. Různé stupně lesku mohou vést k různému vzhledu.																
Stupeň lesku <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Lesk</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6">RUBBOL® WF 3310-06-25</td> <td>25-B00</td> <td>hedvábně matný</td> </tr> <tr> <td>25-B01</td> <td>hedvábně matný</td> </tr> <tr> <td>25-RAL-1013</td> <td>hedvábně matný</td> </tr> <tr> <td>25-RAL-7035</td> <td>hedvábně matný</td> </tr> <tr> <td>25-RAL-9001</td> <td>hedvábně matný</td> </tr> <tr> <td>25-RAL-9016</td> <td>hedvábně matný</td> </tr> </tbody> </table>			Lesk	RUBBOL® WF 3310-06-25	25-B00	hedvábně matný	25-B01	hedvábně matný	25-RAL-1013	hedvábně matný	25-RAL-7035	hedvábně matný	25-RAL-9001	hedvábně matný	25-RAL-9016	hedvábně matný
	Lesk															
RUBBOL® WF 3310-06-25	25-B00	hedvábně matný														
	25-B01	hedvábně matný														
	25-RAL-1013	hedvábně matný														
	25-RAL-7035	hedvábně matný														
	25-RAL-9001	hedvábně matný														
	25-RAL-9016	hedvábně matný														
Typ pojiva Akrylát																
Pigmentová báze Oxid titaničitý jakož i organické a anorganické pestré pigmenty																
Zpracování Vakuová nanášedka, Nástřik na vodorovné plochy ve 2-vrstvém systému Tloušťka mokrého filmu: 1-2 x 100 µm až do max. 150 µm Kartáčování ve 3-vrstvém systému Obsah pevných látek 32 % obj. ; 33,7 % hmotn.																
Spotřeba 80 - 150 ml/m ² , podle způsobu aplikace, druhu a savosti dřeva (přesné hodnoty musíte zjistit podle zkušebního nátěru)																
Teplota pro zpracování 15 - 25 °C, pro podklad, vzduch a materiál při cca 60% relativní vlhkosti vzduchu.																
Doby schnutí <table border="1"> <tr> <td>Schnutí při:</td> <td>Při normálních klimatických podmínkách 23 °C / 50 % rel. vlhkosti vzduchu.</td> <td>Nucené při 40° C</td> </tr> <tr> <td>Zaschlý proti prachu</td> <td>cca 30 minut</td> <td>cca 20 minut</td> </tr> <tr> <td>Brousitelný</td> <td>cca 4 hodiny</td> <td>cca 60 minut</td> </tr> <tr> <td>Připravený pro další zpracování</td> <td>cca. 4 - 6 ore</td> <td>cca 60 minut</td> </tr> </table>			Schnutí při:	Při normálních klimatických podmínkách 23 °C / 50 % rel. vlhkosti vzduchu.	Nucené při 40° C	Zaschlý proti prachu	cca 30 minut	cca 20 minut	Brousitelný	cca 4 hodiny	cca 60 minut	Připravený pro další zpracování	cca. 4 - 6 ore	cca 60 minut		
Schnutí při:	Při normálních klimatických podmínkách 23 °C / 50 % rel. vlhkosti vzduchu.	Nucené při 40° C														
Zaschlý proti prachu	cca 30 minut	cca 20 minut														
Brousitelný	cca 4 hodiny	cca 60 minut														
Připravený pro další zpracování	cca. 4 - 6 ore	cca 60 minut														
Sušení Schnutí materiálu závisí od aplikované tloušťky vrstvy a může se v důsledku druhů dřeva bohatých na obsah složek jako i v důsledku mokře-studených povětrnostních podmínek prodloužit. Během schnutí dbejte vždycky na dostatečné temperování a na výměnu vzduchu. Když se nedodrží podmínky schnutí, nejsou vyloučeny škody v nátěru.																
Čištění náradí Ihned po použití očistěte vodou, příp. přidavkem běžného mycího prostředku pro domácnost nebo prostředkem ST830.																
Skladování The minimum shelf life in the unopened original container is two years; Storage temperature +5 - +30 ° C. After expiry of the BBD, the product may still be processable, but the product properties may differ from "fresh" material. Started containers must be closed carefully! Store in a cool but frost-free place.																
Zneškodnění K recyklaci předávejte obaly pouze beze zbytku a vyprázdněné. Zbytky materiálů zneškodňujte v souladu s místními předpisy. Pro tento materiál platí klíč pro zneškodňování odpadů EU: 08 01 12.																
Bezpečnostní list Další údaje viz bezpečnostní list podle 91/155/EHS www.sikkens-wood-coatings.com Bezpečnostní listy ke stažení																

Výrobky společnosti AkzoNobel Wood Coatings se vyrábějí výlučně pro profesionálního a průmyslového zpracovatele, který má základní vědomosti o zacházení a používání s chemickými/technickými výrobky pro povrchovou úpravu. Pokyny ke zpracování našich kvalit, které jsou uvedené v informačních listech, je třeba považovat za nezávazná doporučení a nepředstavují v žádném případě poskytnutí záruky. Tyto doporučení se zakládají na našich zkušenostech a sériích zkoušek a mají usnadnit a urychlit práci našim odběratelům. Jakákoli možná odchylka od ideálních pracovních podmínek je v rozsahu odpovědnosti našich odběratelů a může mít vliv na (konečný) výsledek aplikace. Toto ovšem nezabývá odběratele od jeho povinnosti kontroly výrobku a jeho vhodnosti pro ošetřovaný povrch, zejména prostřednictvím zpracování vzorků. Při jakýchkoli pochybnostech ohledně manipulace nebo zpracování zakoupeného výrobku vám naši poradci v oblasti materiálů jako i aplikační a laboratorní technici poskytnou informaci podle nejlepšího vědomí. [Společnost] AkzoNobel samozřejmě zaručuje bezchybnou kvalitu svých výrobků podle pravidel příslušných specifikací výrobků, ovšem odpovědnost za používání dodaných výrobků spočívá výhradně u odběratele. Pokud jsme písemně výslovně nezaručili specifické vlastnosti a způsobilosti výrobku pro určitý smluvní účel použití, jsou konzultace či poučení ohledně použití výrobku, i když jsou podána podle nejlepšího vědomí, v každém případě nezávazná a nepředstavují v žádném případě poskytnutí záruky. [Společnost] AkzoNobel ručí za aplikaci svých výrobků prostřednictvím jejich odběratelů podle pravidel svých všeobecných prodejních a dodacích podmínek, na které je odběratel tímto upozorněn. Aktuální informační technický list můžete stáhnout z našich webových stránek. Po vydání nové aktualizace zaniká platnost dosavadních informačních technických listů. Stav: 2025-03-10 / 30

Varování

Před použitím si vždy přečtěte označení a informace o produktu. Rovněž při zpracování laků/lazur s nízkou úrovní škodlivin je třeba dodržovat běžná bezpečnostní opatření.

Směrnice o VOC

EU mezní hodnota pro tento produkt (kat. A/d): 130 g/l (2010) Tento produkt obsahuje max. 30 g/l VOC.

Základní pravidla

Vlhkost dřeva při aplikaci nátěrových hmot Sikkens by měla být mezi 12% a 15%. Volba dřeva, konstrukce a aplikované tloušťky vrstvy musí být v souladu s aktuálními technickými normami. Všechny vodorovné plochy musí být sešíkmený o 15° a všechny hrany musí mít zaoblení s poloměrem minimálně 2 mm. Spáry a otevřená čelní plocha dřeva musí být utěsněny, aby se zabránilo vnikání vody do konstrukce. Podklad musí být suchý, a zbaven prachu a tuku. Také musí být zohledněn výběr aplikace nátěru, zvláště barevného odstínu. Tmavé odstíny nátěru mohou v exteriéru vést ke zvýšení povrchové teploty (až do 80 °C). Aby se zabezpečila přílnavost následní systémové struktury nesmí být nátěr přebroušen.

Určen pro použití v technických průmyslových prozovech. Používejte výhradně ve schválených systémových doporučeních společnosti Sikkens Wood Coatings.

Poznámka

Zde uvedená struktura nátěru je příkladem možné jsou jiné struktury. Respektujte prosím technické informační listy a požadujte systémové poradenství Sikkens Wood Coatings prostřednictvím obchodního zástupce nebo v závodě.

U všech cizích látkách, které přicházejí do kontaktu se systémem povrstvování (kupř. špachtle, lepicí pásy, těsnící látky, čističe apod.) musí zpracovatel překontrolovat jejich snášenlivost.

Při zpracování se může proti tvorbě pěny používat odpeňovač WV 887, při dávkování respektuje prosím příslušný technický informační list.

U některých druhů dřeva může v důsledku přirozeně se vyskytujících složek obsažených ve dřevu dojít ke změně barvy. Tomuto lze zabránit použitím izolujícího základního a podkladového nátěru.

Ředidlo

Připraven jako hotový k použití. Pokud je třeba, přidat max. 5 % vody.

Systémová struktura na stříkání a pro systém Vakumat

Impregnace	Cetol WP 567 BPD
Základní nátěr	Rubbol WF 3310-06-25 Rubbol WP 151 Rubbol WP 1860-03 Rubbol WP 1862-03
Konečný nátěr	Rubbol WF 3310-06-25

Systémová struktura na natírání

Impregnace	Cetol WP 567 BPD
Základní nátěr	Rubbol WF 3310-06-25
Mezivrstva	Rubbol WF 3310-06-25
Konečný nátěr	Rubbol WF 3310-06-25

Výrobky společnosti AkzoNobel Wood Coatings se vyrábějí výlučně pro profesionálního a průmyslového zpracovatele, který má základní vědomosti o zacházení a používání s chemickými/technickými výrobky pro povrchovou úpravu. Pokyny ke zpracování našich kvalit, které jsou uvedené v informačních listech, je třeba považovat za nezávazná doporučení a nepředstavují v žádném případě poskytnutí záruky. Tyto doporučení se zakládají na našich zkušenostech a sériích zkoušek a mají usnadnit a urychlit práci našim odběratelům. Jakákoli možná odchylka od ideálních pracovních podmínek je v rozsahu odpovědnosti našich odběratelů a může mít vliv na (konečný) výsledek aplikace. Toto ovšem nezabavuje odběratele od jeho povinnosti kontroly výrobku a jeho vhodnosti pro ošetřovaný povrch, zejména prostřednictvím zpracování vzorků. Při jakýchkoli pochybnostech ohledně manipulace nebo zpracování zakoupeného výrobku vám naši poradci v oblasti materiálů jako i aplikační a laboratorní technici poskytnou informaci podle nejlepšího vědomí. [Společnost] AkzoNobel samozřejmě zaručuje bezchybnou kvalitu svých výrobků podle pravidel příslušných specifikací výrobků, ovšem odpovědnost za používání dodaných výrobků spočívá výhradně u odběratele. Pokud jsme písemně výslovně nezaručili specifické vlastnosti a způsobilosti výrobku pro určitý smluvní účel použití, jsou konzultace či poučení ohledně použití výrobku, i když jsou podána podle nejlepšího vědomí, v každém případě nezávazné a nepředstavují v žádném případě poskytnutí záruky. [Společnost] AkzoNobel ručí za aplikaci svých výrobků prostřednictvím jejich odběratelů podle pravidel svých všeobecných prodejních a dodacích podmínek, na které je odběratel tímto upozorněn. Aktuální informační technický list můžete stáhnout z našich webových stránek. Po vydání nové aktualizace zaniká platnost dosavadních informačních technických listů. Stav: 2025-03-10 / 30