# Wigranit® Novacolor **WNC-COLOUR**













### **Produktbeschreibung**

Lösemittelhaltiges, lichtechtes, gut deckendes und gut füllendes Buntlacksystem. Farbmischsystem zur Beschreibung Erstellung unzähliger Farbtöne nach

Sikkens, RAL, NCS usw. oder nach eigener

## Verarbeitung



Gründlich aufrühren!



Produkt wie unter "Härter Verdünner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

# **Anwendungsbereich**

Nahezu auf allen Holzoberflächen im Innenbereich. Ideal in Verbindung mit dem Wigranit® WIG/F oder Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller WIG/IF. Wegen den guten Beschreibung Isolier- und Fülleigenschaften, kann das Produkt direkt auf rohem MDF angewendet werden (besonders in Feuchträumen wie Badezimmern oder Küchen) als Grundierung und Decklack.

Produktdaten	
Produktcode	WNC-COLOUR
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	~ 65 je nach Farbton
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Vorbehandlung Untergründe				
	Rohe Holzflächen	P180, P240, P320		
	Exotische / inhaltstoffreiche Hölzer	Mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF beschichten.		
	MDF - ohne Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Wigranit® Füller WIG/F vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.		
	MDF - mit Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung		

Härter Verdünner Zusätze				
PUR 5085	Härter	10% PUR 5085 oder 10% Turbohärter TH		
	Verdünner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung		
81	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	bis 8 Stunden		
	optionale Zusätze	10% Ringfestkonzentrat RK		

Applikation			
	>11	>1 <b> </b>	
Spritzdruck (bar)	1,5- 3,0	110- 130	
Düsengröße (mm)	1,6- 2,0	0,23- 0,28	
Verdünnerzugabe (%)	10-20	0-10	
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	20-30	30-60	
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m²)	120- 150	120- 150	
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m2/l)	6-8	6-8	
maximale Auftragsmenge für IMO/USCG pro Arbeitsgang (g/m2) gehärtet mit PUR 5085	120	120	

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	ab 15 Minuten
grifffest	ab 45 Minuten
transportfähig	ab 12 Stunden
schleifbar	ab 2 Stunden

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach werkstonberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverstandlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkei für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2021-07-16 / 7

P280 - P320.

# Wigranit® Novacolor



#### **Nachbehandlung**

Nach vorherigem Anschliff mit Körnung P280-320 ist eine Nachbehandlung mit gleichem Produkt jederzeit möglich. Zum Schutz des Buntlackes, sowie zum Erreichen eines bestimmten Glanzgrades, empfehlen wir eine Klarlackschicht mit unseren lichtechten Systemen wie Crystallit® oder Purolit zu applizieren. Hierzu wird die Buntlackschicht nach ca. 2 Stunden bis maximal 8 Stunden ohne Zwischenschliff mit dem Klarlack ablackiert. Wenn nicht innerhalb dieser Zeitspanne ablackiert werden kann, so muss der Buntlack angeschliffen und zunächst erneut appliziert werden.

#### Prüfnormen



DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen



EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen



DIN 53160 Teil 1 und 2 Speichel- und Schweißechtheit



Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert.



Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit IF, WNC/Farbton und CL 7, 8, 9, 0, TM und CL-H auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen.



Schwerentflammbar gemäß Schifffahrtsausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU.



Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen

Alle Prüfnormen gelten bei Mischung mit Standardhärter PUR 5085.

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wenngleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblät