

Solido

(ICLA 211.81.30)

S-T220V-30



Opis produktu

Cechy	Dwukomponentowy, rozpuszczalnikowy bezbarwny lakier nawierzchniowy PU na bazie alkidów.
-------	---

Zakres stosowania

Cechy	Niemal wszystkie meble drewniane wewnątrz. Lakierowanie powierzchni o otwartych i zamkniętych porach. Produkt jest zoptymalizowany do aplikacji pionowej. Produkt jest zalecany do lakierowania powłokowego na podkładach z serii Solido.
-------	---

Dane produktu

Kod produktu	S-T220V-30
Rozmiar pojemnika	20 l
Lepkość podczas dostawy DIN 4 mm	80 ± 10
Zawartość substancji stałych w % w lakierze podstawowym	45.6 ± 1
Zawartość substancji stałych w % z utwardzaczem standardowym	39.4 ± 1
Ciężar właściwy w kg/l przy 20°C	1.01 ± 1%
Trwałość w zamkniętym pojemniku oryginalnym	ok. 2 lata

Stopnie połysku

Numer produktu	Stopień połysku	DIN 67530, kąt 60°
S-T220V-30	jedwabisto-błyszczący	30 ± 2

Przygotowanie Podłoża

	Powłoki o otwartych porach	Gruntowanie odpowiednim podkładem z serii Solido.
	Drewno lakierowane z zamkniętymi porami	Zamknąć pory, stosując wielokrotnie podkład wypełniający z serii Solido.
	Drewna egzotyczne / o dużej zawartości substancji dodatkowych Drewno lub MDF w wilgotnych pomieszczeniach	Zagruntować przy pomocy Solido S-IS130

Nanoszenie

	Dokładnie wymieszać!
	Produkt mieszać i stosować zgodnie z opisem w „Utwardzacze Rozcieńczalniki Dodatki”.

Utwardzacze Rozcieńczalniki Dodatki

	Utwardzenie	50% HPU 6202 (310.84)
	Rozcieńczalnik	TPU 9304-S (910.73) wolne schnięcie TPU 9201-M (910.33) normalne schnięcie
	Czas nanoszenia przy 20°C, wilgotności powietrza 65% po dodaniu 20% TPU 9201-M	do 3 godziny

Zastosowanie

Cięśnienie natrysku (bar)	1.5 - 2.0	110-130
Wielkość dyszy (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28
Dodatek rozcieńczalnika (%)	20	20
Lepkość podczas nanoszenia DIN 4 mm (s)	16 - 18	16 - 18
Gramatura powłoki na warstwę (g/m2)	100-150	100-150
Wydajność na warstwę (m2/l)	5 - 7	5 - 7

Czas schnięcia @ 20°C

pyłosuchość	od 20 minut
suchość w dotyku	od 50 minut
zdadność do transportu	od 6 godzin

Produkty AkzoNobel Wood Coatings są produkowane wyłącznie dla profesjonalnego przetwórcy przemysłowego, który posiada gruntowną wiedzę na temat obchodzenia się z produktami chemicznymi / technicznymi do kształtowania powierzchni i ich stosowania. Informacje dotyczące stosowania podane w kartach technicznych są wyłącznie niezobowiązującymi zaleceniami i nie stanowią podstawy roszczeń gwarancyjnych. Te zalecenia oparte są na naszych doświadczeniach i próbach. Mają one ułatwić i wspomóc pracę naszych Klientów. Za wszelkie możliwe odchylenia od idealnych warunków pracy odpowiadają nasi Klienci. Mogą one wpływać na wynik (końcowy) danego zastosowania. Nie zwalnia to jednak Klienta z obowiązku sprawdzenia produktu oraz jego kompatybilności z powierzchnią, na której jest stosowany, najlepiej poprzez wykonanie powłoki próbnej. W razie jakichkolwiek wątpliwości odnośnie postępowania z zakupionym produktem i jego stosowania, mogą Państwo uzyskać informacje od naszych doradców, techników laboratoryjnych oraz techników w zakresie zastosowań, którzy doradzą Państwu zgodnie ze swoją najlepszą wiedzą. AkzoNobel gwarantuje najwyższą jakość swoich produktów zgodnie z właściwymi specyfikacjami, jednak za zastosowanie dostarczonych produktów odpowiada wyłącznie Klient. O ile nie zagwarantowaliśmy w wyraźnej (pisemnej) formie specyficznych właściwości i zdolności produktów dla zastosowania określonego w umowie, doradztwo i informacja techniczna są udzielane w sposób niezobowiązujący i nie stanowią podstawy roszczeń gwarancyjnych, mimo że są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. AkzoNobel odpowiada za zastosowanie swoich produktów przez Klienta zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży i Dostaw, z którymi Klient powinien się zapoznać. Aktualne Karty Techniczne można pobrać z naszej strony internetowej. Pojawienie się nowego wydania powoduje automatycznie unieważnienie poprzednich wydań Kart Technicznych. Stan na dzień: 2021-08-26 / 3

Solido

(ICLA 211.81.30)

Suszenie wymuszone	
Czas pozostawienia w temperaturze pokojowej	20 minut
Suszenie gorącym powietrzem przy 40°C	30 minut
Suszenie gorącym powietrzem przy 60°C	30 minut
Schłodzić w temperaturze pokojowej	20 minut

Produkty AkzoNobel Wood Coatings są produkowane wyłącznie dla profesjonalnego przetwórcy przemysłowego, który posiada gruntowną wiedzę na temat obchodzenia się z produktami chemicznymi / technicznymi do kształtowania powierzchni i ich stosowania. Informacje dotyczące stosowania podane w kartach technicznych są wyłącznie niezobowiązującymi zaleceniami i nie stanowią podstawy roszczeń gwarancyjnych. Te zalecenia oparte są na naszych doświadczeniach i próbach. Mają one ułatwić i wspomóc pracę naszych Klientów. Za wszelkie możliwe odchylenia od idealnych warunków pracy odpowiadają nasi Klienci. Mogą one wpływać na wynik (końcowy) danego zastosowania. Nie zwalnia to jednak Klienta z obowiązku sprawdzenia produktu oraz jego kompatybilności z powierzchnią, na której jest stosowany, najlepiej poprzez wykonanie powłoki próbnej. W razie jakichkolwiek wątpliwości odnośnie postępowania z zakupionym produktem i jego stosowania, mogą Państwo uzyskać informacje od naszych doradców, techników laboratoryjnych oraz techników w zakresie zastosowań, którzy doradzą Państwu zgodnie ze swoją najlepszą wiedzą. AkzoNobel gwarantuje najwyższą jakość swoich produktów zgodnie z właściwymi specyfikacjami, jednak za zastosowanie dostarczonych produktów odpowiada wyłącznie Klient. O ile nie zagwarantowaliśmy w wyraźnej (pisemnej) formie specyficznych właściwości i zdatności produktów dla zastosowania określonego w umowie, doradztwo i informacja techniczna są udzielane w sposób niezobowiązujący i nie stanowią podstawy roszczeń gwarancyjnych, mimo że są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. AkzoNobel odpowiada za zastosowanie swoich produktów przez Klienta zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży i Dostaw, z którymi Klient powinien się zapoznać. Aktualne Karty Techniczne można pobrać z naszej strony internetowej. Pojawienie się nowego wydania powoduje automatycznie unieważnienie poprzednich wydań Kart Technicznych. Stan na dzień: 2021-08-26 / 3