Wigranit® Novacolor
WNC-COLOUR

ZWEIHORN



Caratteristiche

Caratteristiche	Sistema di vernice a colori a base di solventi, resistente alla luce, con valida azione coprente e riempiente. Sistema di mescolamento per realizzare innumerevoli tonalità Sikkens, RAL, NCS ecc. o modelli personalizzati.

Campo d'impiego

Descrizione	Mobili per interni. Ideale in combinazione con il Wigranit® WIG/F o il materiale riempitivo isolante Wigranit® PUR WIG/IF a due componenti. Per le sue buone proprietà isolanti e riempitive il prodotto si può usare come fondo e finitura sul cartone grezzo MDF (anche in locali umidi come il bagno o la cucina).

Dati del prodotto

Codice prodotto	WNC-COLOUR
Viscosità fornita DIN 4mm/sec	> 65 a seconda della tonalità
Durata - confezione originale sigillata	minimo 2 anni

Preparazione dei sottofondi

	Superfici in legno grezzo.	P180, P240, P320
	Legni esotici / ricchi di componenti	Rivestire con materiale riempitivo isolante a due componenti Wigranit® PUR WIG/IF.
	Cartone MDF non soggetto a umidità	Pretrattare con materiale riempitivo Wigranit® WIG/F finché si sia formata una superficie chiusa ed uniforme. Carteggiatura finale del materiale riempitivo con grana P280 – 320.
	Cartone MDF soggetto a umidità	Pretrattare con materiale riempitivo isolante Wigranit® PUR WIG/IF a due componenti finché si sia formata una superficie chiusa ed uniforme. Carteggiatura finale del materiale riempitivo con grana P280 – 320.

Lavorazione

	Mescolare vigorosamente!
	Mescolare ed applicare il prodotto come descritto alla voce “Induritori Diluenti Additivi”.

Induritori Diluenti Additivi

PUR 5085 10 : 1 TH 10 : 1	Indurimento	10% di PUR 5085 o 10% di Turbo indurente TH
	Diluizione	S 9004 essiccazione normale S 9029 essiccazione lenta
8 h	Vita utile 20°C, 65% umidità dell'aria relativa	fino a 8 ore
	Additivi opzionali	10% di Concentrato antialoni RK

Applicazione

Pressione di spruzzatura (bar)	1.5-3.0	110-130
Misura ugello (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28
Aggiunta di diluente (%)	10-20	0-10
Viscosità di lavorazione DIN 4 mm (sec.)	20-30	30-60
Consumo per ogni fase di lavorazione (g/m2)	120-150	120-150
Resa (m2/l)	6-8	6-8
Quantità da applicare per IMO/USCG (g/m2) per ciascuna passata indurito con PUR 5085	120	120

Tempo di essiccazione @ 20°C

Fuori polvere	minimo 15 minuti
Fuori tatto	almeno 45 minuti
Trasportabile	minimo 12 ore
Carteggiabile	minimo 2 ore

I prodotti della AkzoNobel Wood Coatings sono realizzati esclusivamente per professionisti ed industriali in possesso di conoscenze basilari per la gestione e l'utilizzo di prodotti chimico-tecnici per la finitura superficiale. I consigli operativi contenuti nelle schede tecniche e riguardanti le nostre qualità sono suggerimenti non vincolanti e non rappresentano alcuna garanzia. Si basano sulle esperienze da noi maturate e sulle prove da noi effettuate ed intendono facilitare ed agevolare il lavoro dei nostri clienti. Sta al cliente stesso decidere se variare eventualmente le condizioni di lavoro ideale, un'operazione questa che può ripercuotersi sul risultato (finale) dell'applicazione. Il che però non esonera il cliente dall'obbligo di verificare il prodotto e la sua idoneità alle superfici da trattare, di preferenza con una prova di lavorazione. In caso di dubbi su come maneggiare e lavorare il prodotto i nostri consulenti tecnici ed esperti di laboratorio saranno lieti di fornirvi informazioni e suggerimenti per quanto nelle loro possibilità.
Ovviamente noi garantiamo la perfetta qualità dei nostri prodotti in base alle nostre specifiche, ma è l'acquirente l'unico responsabile dell'utilizzo del prodotto acquistato. A meno che noi non abbiamo espressamente garantito - per iscritto - proprietà ed idoneità specifiche dei prodotti per un determinato scopo contrattualmente definito, nessuna consulenza o informazione sulle tecniche d'uso è ad alcun titolo vincolante e non rappresenta alcuna garanzia, anche se fornita secondo scienza e coscienza. AkzoNobel risponde per l'utilizzo dei propri prodotti da parte del cliente nei limiti delle proprie condizioni generali di vendita e fornitura, cui si rimanda. La scheda tecnica al momento in vigore è reperibile sul nostro sito Internet. L'emissione di una nuova scheda tecnica annulla la validità di tutte quelle precedenti. Versione: 2021-07-16 / 7

EMEA HQ
Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorfer Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Germania ● www.akzonobel.com/wood

AkzoNobel

AN_20450_060919

Trattamento successivo
Previa carteggiatura con grana P280-320, è possibile in qualsiasi momento un successivo trattamento con lo stesso prodotto. Per proteggere la vernice a colori e per ottenere un determinato grado di lucentezza suggeriamo di applicare uno strato delle nostre vernici incolori resistenti alla luce come Crystallit® o Purolit. A tale scopo dopo min. 2 – mass. 8 ore, senza carteggiatura intermedia, si applica sullo strato di vernice pigmentata la verniciatura finale incolore. Se non si può procedere alla verniciatura finale entro questo termine, occorrerà carteggiare la vernice pigmentata e riapplicarla.

Norme di controllo	
	DIN 68861/1B Sollecitazione chimica in caso di superfici di mobili
	EN 71-3 migrazione di metalli pesanti solubili
	DIN 53160 Parte 1 e 2 Resistenza alla saliva e al sudore
	Certificato generico dell'autorità di controllo sull’ininfiammabilità a norma DIN 4102/B1 di pannelli di truciolato ininfiammabili collaudati B1, anche impiallacciati.
	Ininfiammabile a norma EN 13501 in composizioni con IF, WNC/tonalità e CL 7, 8, 9, 0, TM e CL-H su materiali MDF approvato secondo EN 13501.
	Difficilmente infiammabile secondo la direttiva sull’equipaggiamento marittimo MED 2014/90/CE.
	Tox Control - Il sigillo per verniciature con bassa emissione
	Per miscelazione con indurente standard PUR 5085 valgono tutte le normative di controllo.

I prodotti della AkzoNobel Wood Coatings sono realizzati esclusivamente per professionisti ed industriali in possesso di conoscenze basilari per la gestione e l'utilizzo di prodotti chimico-tecnici per la finitura superficiale. I consigli operativi contenuti nelle schede tecniche e riguardanti le nostre qualità sono suggerimenti non vincolanti e non rappresentano alcuna garanzia. Si basano sulle esperienze da noi maturate e sulle prove da noi effettuate ed intendono facilitare ed agevolare il lavoro dei nostri clienti. Sta al cliente stesso decidere se variare eventualmente le condizioni di lavoro ideale, un’operazione questa che può ripercuotersi sul risultato (finale) dell’applicazione. Il che però non esonera il cliente dall’obbligo di verificare il prodotto e la sua idoneità alle superfici da trattare, di preferenza con una prova di lavorazione. In caso di dubbi su come maneggiare e lavorare il prodotto i nostri consulenti tecnici ed esperti di laboratorio saranno lieti di fornirvi informazioni e suggerimenti per quanto nelle loro possibilità.
Ovviamente noi garantiamo la perfetta qualità dei nostri prodotti in base alle nostre specifiche, ma è l’acquirente l’unico responsabile dell’utilizzo del prodotto acquistato. A meno che noi non abbiamo espressamente garantito - per iscritto - proprietà ed idoneità specifiche dei prodotti per un determinato scopo contrattualmente definito, nessuna consulenza o informazione sulle tecniche d’uso è ad alcun titolo vincolante e non rappresenta alcuna garanzia, anche se fornita secondo scienza e coscienza. AkzoNobel risponde per l’utilizzo dei propri prodotti da parte del cliente nei limiti delle proprie condizioni generali di vendita e fornitura, cui si rimanda. La scheda tecnica al momento in vigore è reperibile sul nostro sito Internet. L’emissione di una nuova scheda tecnica annulla la validità di tutte quelle precedenti. Versione: 2021-07-16 / 7

EMEA HQ
Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorfer Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Germania ● www.akzonobel.com/wood

AN_20450_060919