

TECHNOLOGIE

PU Acrylique

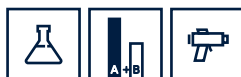
TYPE DE PRODUIT

Finition

DESCRIPTION DU PRODUIT

Couche de finition transparente 2K self-sealing à base de solvant utilisée pour créer un effet de peinture bois naturel tout en offrant une protection.

- résistant à la lumière
- résistant aux rayures
- ponçable

**COULEUR**

Transparent

NIVEAU DE BRILLANCE (ENVIRON GU @ 60°)

03

20 L

DURÉE DE CONSERVATION

24mois

CONDITIONS DE STOCKAGE

Conserver les boîtes hermétiquement fermées, dans un endroit bien aéré, avec une température contrôlée entre 10 et 30°C

TENEUR EN SOLIDE

23.3% ± 1%

DENSITÉ (POIDS SPÉCIFIQUE)

0,94 +/- 1%

VISCOSITÉ À LA LIVRAISON

135 ± 10 Viscosité à la livraison DIN 4 mm (sec.)

PRÉPARATION DES SUBSTRATS

Surfaces en bois brut. Ponçage progressif du bois. Retirez soigneusement la poussière de ponçage. Les bois à pores grossiers doivent être brossés

P120,
P150,
P180**TEMPÉRATURE D'APPLICATION**

Entre 20 et 25 °C pour le substrat, l'air et le matériau à env. 55 % H.R.

DURCISSEUR (EN POIDS)

HPU6301	20%	Jusqu'à 2h
---------	-----	------------

DILUTION

TPU9203-F / TPU9302-M

PROCÉDÉ D'APPLICATION

Application par pulvérisation airmix/airless, application par pulvérisation basse / haute pression

APPLICATION

Pression de pulvérisation (bar)	1.5 - 2.0	110 - 130
Taille de buse (mm)	1.6 - 2.0	0.23 - 0.28
Diluant à ajouter (%)	50%	40-50%
Viscosité d'application DIN 4mm (sec.)	14 - 16	14 - 16
Épaisseur (g/m²)	90 - 120	90 - 120

TEMPS DE SÉCHAGE À 20°C

Sec à la poussière	Au moins 10 minutes
Sec au toucher	Au moins 20 minutes
Ponçable	Au moins 1 heure
Prêt pour le transport	Au moins 4 heures

QUANTUM T235

sikkens

WOOD COATINGS

INTERIOR

NORMES D'ESSAI

	DIN 68861/1B Exposition chimique des meubles surfaces
	EN 71-3 Migration des métaux lourds solubles / DIN 53160 Partie 1 et 2 Résistance à la salive et à la sueur