

## Solido

(ICLA 211.18.20)

### S-T220H-20



| Gaminio aprašymas |   |
|-------------------|---|
| Apibūdinimas      | Dviejų komponentų, skiedžiamas tirpikliu, skaidrus poliuretano lakas alkidų pagrindu. |

| Taikymo sritis |  |
|----------------|--|
| Apibūdinimas   | Beveik visų tipų vidaus mediniai baldai. Atvirų arba uždarytų porų lakavimas. Gaminys optimaliai pritaikytas horizontalaus užnešimo metodu. Gaminys rekomenduojamas kaip „Solido“ serijos skaidraus grunto galutinė danga. |

| Gaminio duomenys                                    |              |
|---|--------------|
| Prekės kodas  | S-T220H-20   |
| Talpyklos dydis                                     | 5l<br>20 l   |
| Pradinė klampa DIN 4 mm, sek.                       | 60 ± 10      |
| Kietosios dalelės %, bazė                           | 44.8 ± 1     |
| Kietosios dalelės %, įskaitant standart. kietiklius | 38.1 ± 1     |
| Specialus svoris kg/l, esant 20 °C                  | 1.01 ± 1%    |
| Galiojimo trukmė - uždaryta originali tara          | maž. 2 metai |

| Blizgumo laipsniai |                |                      |
|--------------------|----------------|----------------------|
| Gaminio numeris    | Blizgumo lygis | DIN 67530 60° kampas |
| S-T220H-20         | pusiau matinis | 20 ± 2               |

| Pagrindo paruošimas |   |  |
|---------------------|---|--|
|                     | atvirų porų dangos  | Gruntuoti pritaikytu „Solido“ serijos skaidriu gruntu.                     |
|                     | uždarytų porų dangos  | Poras uždarykite kelis kartus užnešdami „Solido“ serijos skaidraus grunto. |
|                     | Egzotiška / turinti daug ekstraktų mediena<br>Mediena arba MDF drėgnose patalpose | Gruntuoti „Solido S-IS130“   |

| Paruošimas |   |
|------------|---|
|            | Gerai išmaišyti!  |
|            | Gaminį maišyti ir užnešti, kaip nurodyta „Kietiklio ir skiediklio priedai“. |

| Kietiklio ir skiediklio priedai |   |  |
|---------------------------------|---|--|
|                                 | Kietėjimas                              | 50% HPU 6206 (310.42)  |
|                                 | Alternatyvus kietiklis                  | 50% HPU 6205 (310.70) mažiau gelsta<br>50% HPU 6204 (315.90) daugiau kietųjų dalelių |
|                                 | Skiedimas                               | TPU 9302-M (910.17) normalus džiovinimas<br>TPU 9303-S (910.73) lėto džiovimo        |
|                                 | Gyvybingumas 20°C, 65% santykinė drėgmė | iki 3 valandų  |

| Užnešimo metodas              |           |           |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| Purškimo slėgis (bar)         | 1.5 - 2.0 | 110-130   |
| Purkštuko dydis (mm)          | 1.6-2.0   | 0.23-0.28 |
| Skiediklio kiekis (%)         | 30        | 30        |
| Darbinė klampa DIN 4mm (sek.) | 14 - 16   | 14 - 16   |
| Užnešamas kiekis (g/m2)       | 100-120   | 100-120   |
| Padengiamas plotas (m2/l)     | 6-7       | 6-7       |

| Tempo di essiccazione @ 20°C |                |
|------------------------------|----------------|
| sausas nuo dulkių            | nuo 20 minučių |
| sausas paliesti              | nuo 45 minučių |
| paruoštas transportuoti      | nuo 6 valandų  |

| Forsuotas džiovinimas                      |            |
|--|------------|
| Ramybės laikotarpis kambario temperatūroje | 20 minučių |
| Džiovinimas karštu oru esant 40 °C         | 30 minučių |
| Džiovinimas karštu oru esant 60 °C         | 30 minučių |
| Atvėsinti kambario temperatūroje           | 20 minučių |

AkzoNobel Wood Coatings gaminiai skirti tik profesionalams ir gamybos įmonėms, turinčioms bazinių žinių apie cheminius / techninius gaminius, skirtus paviršiaus apdailai, bei jų naudojimui. Atmintinėse pateikiami apdoravimo nurodymai, paremti gaminių savybėmis, turi būti laikomi neįpareigojančiomis ir neužtikrinančiomis rekomendacijomis. Šios rekomendacijos paremtos mūsų patirtimi ir bandymais, jos skirtos padėti mūsų pirkėjams palengvinant jiems darbą. Mūsų pirkėjai yra atsakingi už bet kokį galimą nukrypimą nuo idealių darbo sąlygų, tai gali paveikti darbo rezultata (galutinį). Tačiau šios rekomendacijos neatleidžia pirkėjo nuo pareigos tikrinti gaminius ir jų tinkamumą apdorojamam paviršiui, pageidautina, atliekant bandomąjį apdorojimą. Jei kiltų kokių nors abejonių dėl įsigytų gaminių naudojimo ar apdoravimo, mūsų medžiagų konsultantai bei naudojimo ir laboratorijų specialistai pakonsultuos remdamiesi savo turimomis žiniomis. Savaimė suprantama, AkzoNobel garantuoja nepriekaištingą savo gaminių kokybę pagal konkrečias gaminio specifikacijas, tačiau atsakomybė už patiekto gaminio pritaikymą tenka išskirtinai pirkėjui. Jei mes aiškiai, raštu, nepatvirtiname gaminio specialiu savybių ir jo tinkamumo sutartyje numatytam naudojimui tikslui, mūsų turimomis žiniomis paremtos konsultacijos ar instrukcijos techniniais klausimais yra neįpareigojantys ir nieko neužtikrinantys. AkzoNobel prisiima atsakomybę už savo gaminių pritaikymą, kurį atlieka pirkėjas pagal bendrąsias pardavimo ir pristatymo sąlygas, su kuriomis buvo supažindintas pirkėjas. Šiuo metu galiojančią techninę atmintinę galima rasti mūsų interneto svetainėje. Pasirodžius naujam dokumento leidimui, ankstesnės techninės atmintinės nebegalioja. Redakcija: 2021-08-26 / 4

EMEA HQ  
Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorf Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Vokietija ● www.akzonobel.com/wood

AN\_204450\_060919