

SolidoColor (ICLA 210.12.99/01) SC-T450V-90



Popis výrobku

Popis	Dvoukomponentní, ředidlem ředitelný bíle pigmentovaný vysoce lesklý PUR barevný lak na bázi alkydů.
-------	---

Oblast použití

Popis	Téměř každý dřevěný nábytek v interiéru. Výrobek byl optimalizován pro vertikální aplikaci. Ideálně vhodné při práci s tmelý řady SolidoColor nebo Quantum Color.
-------	---

Údaje o výrobku

Kód produktu	SC-T450V-90
Velikost balení	20 kg 5 kg
Viskozita při dodání DIN 4 mm	120 ± 10
Pevné částice v % původního laku	72.5 ± 1
Pevné částice v % vč. standardního tvrdidla	53.5 ± 1
Měrná hmotnost v kg/l při 20 °C	1.38 ± 1%
Trvanlivost v uzavřeném originálním obalu	min. 2 roky

Stupně lesku

Číslo produktu	Stupeň lesku	DIN 67530 60° úhel
SC-T450V-90	vysoce lesklý	90 ± 2

Předběžná úprava podkladů

	Neopracované dřevěné plochy	P180, P240, P320
	Exotická dřeva / dřeva bohatá na obsahové látky Dřeva nebo MDF desky ve vlhkých prostorech	V provedení se Solido S-IS130 a plnivem z řady SolidoColor. Nebo v provedení s izolačním plnivem QuantumColor QC- IP350. Konečné broušení plniva se zrnitostí P400 - P600.
	Dřeviny a materiály ze dřeva MDF - bez účinku vlhkosti	Předběžná úprava plnivem řady SolidoColor nebo QuantumColor. Konečné broušení plniva se zrnitostí P400 - P600.

Zpracování

	Důkladně zamíchejte!
	Výrobek smíchejte podle popisu v části "Tvrdidlo Ředidlo Přísady" a aplikujte.

Tvrdidlo Ředidlo Přísady

	Vytvrzování	100% HPU 6214 (315.99) podle hmotnosti 140% HPU 6214 (315.99) podle objemu
	Ředidlo	TPU 9304-S (910.73) pomalé schnutí
	Doba zpracování při 20°C, relativní vlhkosti vzduchu 65%	do 3 hodin

Aplikování

Tlak pro stříkání (bar)	1.5-3.0		
Velikost trysky (mm)	1.4 - 1.6	0.18-0.23	
Přidání ředidla (%)	20 - 60	20 - 60	10 - 30
Viskozita zpracování DIN-4 mm (sek.)	14 - 16	14 - 16	23 - 28
Množství nátěru v pracovním cyklu (g/m2)	100 - 160	100 - 160	100 - 160
Vydatnost (m2/l)	5 - 7	5 - 7	6-10

Doby schnutí @ 20°C

Úplně suchý	od 30 minut
Pevný na dotyk	od 3 hodin
Možnost přepravy	od 12 hodin
leštitelné	po 2-3 dnech

Výrobky společnosti AkzoNobel Wood Coatings se vyrábějí výlučně pro profesionálního a průmyslového zpracovatele, který má základní vědomosti o zacházení a používání s chemickými/technickými výrobky pro povrchovou úpravu. Pokyny ke zpracování našich kvalit, které jsou uvedené v informačních listech, je třeba považovat za nezávazná doporučení a nepředstavují v žádném případě poskytnutí záruky. Tyto doporučení se zakládají na našich zkušenostech a sériích zkoušek a mají usnadnit a urychlit práci našim odběratelům. Jakákoli možná odchylka od ideálních pracovních podmínek je v rozsahu odpovědnosti našich odběratelů a může mít vliv na (konečný) výsledek aplikace. Toto ovšem nezabývá odběratele od jeho povinnosti kontroly výrobku a jeho vhodnosti pro ošetřovaný povrch, zejména prostřednictvím zpracování vzorků. Při jakýchkoli pochybnostech ohledně manipulace nebo zpracování zakoupeného výrobku vám naši poradci v oblasti materiálů jako i aplikační a laboratorní technici poskytnou informaci podle nejlepšího vědomí.

[Společnost] AkzoNobel samozřejmě zaručuje bezchybnou kvalitu svých výrobků podle pravidel příslušných specifikací výrobků, ovšem odpovědnost za používání dodaných výrobků spočívá výhradně u odběratele. Pokud jsme písemně výslovně nezaručili specifické vlastnosti a způsobilosti výrobku pro určitý smluvní účel použití, jsou konzultace či poučení ohledně použití výrobku, i když jsou podána podle nejlepšího vědomí, v každém případě nezávazné a nepředstavují v žádném případě poskytnutí záruky. [Společnost] AkzoNobel ručí za aplikaci svých výrobků prostřednictvím jejich odběratelů podle pravidel svých všeobecných prodejních a dodacích podmínek, na které je odběratel tímto upozorněn. Aktuální informační technický list můžete stáhnout z našich webových stránek. Po vydání nové aktualizace zaniká platnost dosavadních informačních technických listů. Stav: 2021-08-28 / 6

EMEA HQ

Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorf Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Německo ● www.akzonobel.com/wood

AN_204450_060919

1/2

SolidoColor

(ICLA 210.12.99/01)

Nucené sušení	
Čekací doba při teplotě interiéru	10 minut
Sušení horkým vzduchem při 40°C	30 minut
Sušení horkým vzduchem při 60°C	30 minut
Ochladit při teplotě interiéru	10 minut

Výrobky společnosti AkzoNobel Wood Coatings se vyrábějí výlučně pro profesionálního a průmyslového zpracovatele, který má základní vědomosti o zacházení a používání s chemickými/technickými výrobky pro povrchovou úpravu. Pokyny ke zpracování našich kvalit, které jsou uvedené v informačních listech, je třeba považovat za nezávazná doporučení a nepředstavují v žádném případě poskytnutí záruky. Tyto doporučení se zakládají na našich zkušenostech a sériích zkoušek a mají usnadnit a urychlit práci našim odběratelům. Jakákoli možná odchylka od ideálních pracovních podmínek je v rozsahu odpovědnosti našich odběratelů a může mít vliv na (konečný) výsledek aplikace. Toto ovšem nezbavuje odběratele od jeho povinnosti kontroly výrobku a jeho vhodnosti pro ošetřovaný povrch, zejména prostřednictvím zpracování vzorků. Při jakýchkoli pochybnostech ohledně manipulace nebo zpracování zakoupeného výrobku vám naši poradci v oblasti materiálů jako i aplikační a laboratorní technici poskytnou informaci podle nejlepšího vědomí.

[Společnost] AkzoNobel samozřejmě zaručuje bezchybnou kvalitu svých výrobků podle pravidel příslušných specifikací výrobků, ovšem odpovědnost za používání dodaných výrobků spočívá výhradně u odběratele. Pokud jsme písemně výslovně nezaručili specifické vlastnosti a způsobilosti výrobku pro určitý smluvní účel použití, jsou konzultace či poučení ohledně použití výrobku, i když jsou podána podle nejlepšího vědomí, v každém případě nezávazné a nepředstavují v žádném případě poskytnutí záruky. [Společnost] AkzoNobel ručí za aplikaci svých výrobků prostřednictvím jejich odběratelů podle pravidel svých všeobecných prodejních a dodacích podmínek, na které je odběratel tímto upozorněn. Aktuální informační technický list můžete stáhnout z našich webových stránek. Po vydání nové aktualizace zaniká platnost dosavadních informačních technických listů. Stav: 2021-08-28 / 6