

Solido (ICLA 111.22) S-S122V



Caratteristiche	
Caratteristiche	Fondo riempitivo PUR alchidico bicomponente, diluibile con solvente.

Campo d'impiego	
Caratteristiche	Mobili per interni. Impiegabile per pori aperti e chiusi. Il prodotto è stato ottimizzato per applicazione verticale.

Dati del prodotto	
Codice prodotto	S-S122V
Dimensione della confezione	20 l
Viscosità fornita DIN 4 mm (sec.)	90 ± 10
Corpi solidi in % di vernice originaria	49 ± 1
Corpi solidi in % compr. induritore standard	43 ± 1
Peso specifico in kg/l a 20°C	1,0 ± 1%
Durata - confezione originale sigillata	minimo 2 anni

Preparazione dei sottofondi		
	Superfici in legno grezzo.	P120, P150, P180
	Superfici mordenzate	Carteggiare prima della mordenzatura.
	Legni esotici / ricchi di componenti Legni o cartoni MDF per locali umidi	Mano di fondo con Solido S- IS130

Lavorazione	
	Mescolare vigorosamente!
	Mescolare ed applicare il prodotto come descritto alla voce "Induritori Diluenti Additivi".

Induritori Diluenti Additivi		
	Indurimento	50% di HPU 6204 (315.90)
	Induritori alternativi	50% di HPU 6202 (310.84) Maggior tempo in tazza, minore quantità da applicare
	Diluizione	TPU 9302-M (910.17) essiccazione normale TPU 9303-S (910.73) essiccazione lenta
	Vita utile 20°C, 65% umidità dell'aria relativa con aggiunta del 30% di TPU 9302-M	fino a 2 ore

Applicazione		
Pressione di spruzzatura (bar)	1.5 - 2.0	110-130
Misura ugello (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28
Aggiunta di diluente (%)	10-20	10-20
Viscosità di lavorazione DIN 4 mm (sec.)	18-20	18-20
Consumo per ogni fase di lavorazione (g/m2)	100-150	100-150
Resa (m2/l)	5 -7	5 -7

Tempo di essiccazione @ 20°C	
Fuori polvere	almeno 20 minuti
Fuori tatto	minimo 40 minuti
Carteggiabile	a partire da 3 ore

Essiccazione forzata	
Tempo di riposo a temperatura ambiente	10 minuti
Essiccazione con aria calda a 40°C	20 minuti
Essiccazione con aria calda a 60°C	20 minuti
Raffreddamento a temperatura ambiente	10 minuti

I prodotti della AkzoNobel Wood Coatings sono realizzati esclusivamente per professionisti ed industriali in possesso di conoscenze basilari per la gestione e l'utilizzo di prodotti chimico-tecnici per la finitura superficiale. I consigli operativi contenuti nelle schede tecniche e riguardanti le nostre qualità sono suggerimenti non vincolanti e non rappresentano alcuna garanzia. Si basano sulle esperienze da noi maturate e sulle prove da noi effettuate ed intendono facilitare ed agevolare il lavoro dei nostri clienti. Sta al cliente stesso decidere se variare eventualmente le condizioni di lavoro ideale, un'operazione questa che può ripercuotersi sul risultato (finale) dell'applicazione. Il che però non esonererà il cliente dall'obbligo di verificare il prodotto e la sua idoneità alle superfici da trattare, di preferenza con una prova di lavorazione. In caso di dubbi su come maneggiare e lavorare il prodotto i nostri consulenti tecnici ed esperti di laboratorio saranno lieti di fornirvi informazioni e suggerimenti per quanto nelle loro possibilità.

Ovviamente noi garantiamo la perfetta qualità dei nostri prodotti in base alle nostre specifiche, ma è l'acquirente l'unico responsabile dell'utilizzo del prodotto acquistato. A meno che noi non abbiamo espressamente garantito - per iscritto - proprietà ed idoneità specifiche dei prodotti per un determinato scopo contrattualmente definito, nessuna consulenza o informazione sulle tecniche d'uso è ad alcun titolo vincolante e non rappresenta alcuna garanzia, anche se fornita secondo scienza e coscienza. AkzoNobel risponde per l'utilizzo dei propri prodotti da parte del cliente nei limiti delle proprie condizioni generali di vendita e fornitura, cui si rimanda. La scheda tecnica al momento in vigore è reperibile sul nostro sito internet. L'emissione di una nuova scheda tecnica annulla la validità di tutte quelle precedenti. Versione: 2021-08-26 / 5