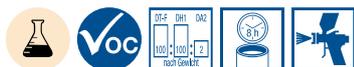


Duritan® Vernis haute brillance tri-composant High-Solid DT-HG



Caractéristiques		
Description	Vernis clair haute brillance tri-composant PUR, résistant à la lumière, à séchage ultra-rapide et à très grande teneur en corps solides. Le produit est résistant à la lumière et durcit par exposition aux rayons ultraviolets (champs d'exposition ou lumière du soleil). Pour ce produit vous aurez besoin d'un équipement spécial. Veuillez vous adresser à votre conseiller Zweihorn®.	
Domaine d'utilisation		
Description	Presque tous les mobiliers d'intérieur en bois. Ce produit a été spécialement conçu pour permettre d'obtenir des revêtements de bois nobles, brillants, à pores fermés.	
Informations produit		
Code produit	DT-HG	
Viscosité à la livraison DIN 4 mm	17 sec. ± 2	
Directive COV Valeurs limites CE relatives à ce produit (cat. A/d): 500g/l (2010)	Ce produit contient 345 g/l COV max.	
Conservation - avant ouverture	2 ans minimum	
Duritan® Activateur DA2	125 ml	
Duritan® Durcisseur DH1	5 l	
Duritan® Vernis haute brillance tri-composant High-Solid DT-HG	5 l	
Degrés de brillant		
Numéro produit	Degré de brillant	DIN 67530 60° angle
DT-HG	brillant élevé	98 ± 2
Traitement préliminaire Supports		
	Surfaces traitées avec l'apprêt tri-composant Duritan® High-Solid.	P240 / P320
	Surfaces recouvertes de vernis coloré Wigranit® Novacolor WNC/coloris	Appliquer dans un délai de 3 à 6 heures sans ponçage. Voir 'Remarques importantes'.
Traitement		
	Mélanger soigneusement ! Respecter scrupuleusement la quantité d'activateur ajoutée.	
	Appliquer le produit en respectant scrupuleusement tous les paramètres tels que la taille de la buse, la pression, la distance, la quantité appliquée etc.	
	Tenir à l'abri de la lumière du soleil pendant le traitement, afin d'éviter un durcissement précoce.	
Durcisseurs Diluants Additifs		
	Durcissement Activation	en fonction du poids 100 parts DT-HG 100 parts du Durcisseur DH1 2 parts Activateur en fonction du volume 100 parts DT-HG 100 parts du Durcisseur DH1 2,5 parts Activateur DA2
	Dilution	
	Vie en pot	jusqu'à 8 heures
Application		
Pression de pulvérisation (bars)	2.5-3.0	
Taille de la buse (mm)	1,0-1,6	
Viscosité du produit de traitement DIN 4 mm (sec.)	17 sec. ± 2	
Quantité appliquée par étape de travail (g/m²)	80-120	
Rendement par étape de travail (m²/l)	7 - 10	
Quantité à appliquer pour IMO/USCG par étape de travail (g/m²)	120	120

Les produits de la AkzoNobel Wood Coatings sont fabriqués exclusivement pour les utilisateurs professionnels et industriels ayant des connaissances de base quant à l'utilisation et au maniement de produits chimiques/techniques pour la structuration de surfaces. Les instructions d'application de nos produits figurant dans les fiches techniques sont données à titre de recommandations non contraignantes et ne sauraient constituer un engagement quelconque de notre part. Elles sont basées sur notre expérience ainsi qu'une série de tests et sont destinées à faciliter et optimiser le travail de nos clients. Tout écart éventuel par rapport aux conditions de travail idéales relève de la responsabilité de nos clients et peut avoir un effet sur le résultat (final). Ceci ne dispense toutefois pas l'acheteur de son obligation de s'assurer lui-même de l'aptitude de nos produits aux fins envisagées, de préférence par l'application du produit sur un échantillon. En cas de doute concernant le maniement ou l'application du produit acheté, nos experts du service technique ou de notre laboratoire vous renseigneront en toute bonne foi.

Nous garantissons, bien entendu, une qualité irréprochable de nos produits conformément aux spécifications produits correspondantes. La responsabilité de l'application des produits fournis relève toutefois exclusivement de l'acheteur. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement garanti par écrit les propriétés spécifiques et aptitudes des produits pour une utilisation spécifique définie par contrat, les conseils ou préconisations techniques, bien que donnés en toute bonne foi, ne sauraient être en aucun cas contraignants et ne constituent aucun engagement. AkzoNobel est responsable de l'utilisation de ses produits par ses clients conformément aux conditions générales de vente et de livraison auxquelles nous renvoyons par la présente. La version la plus récente de la fiche technique respective peut être consultée sur notre page web. Toute fiche technique mise à jour annule et remplace les précédentes. Mise à jour le: 2022-07-14 / 12

Duritan® Vernis haute brillance tri-composant High-Solid



Temps de séchage @ 20°C		Normes d'essai	
apte au polissage	à partir de 2 heures Conseil : à partir de 12 heures jusqu'à 5 jours max.		DIN 68861/1B Contraintes chimiques pour des surfaces des meubles
Temps d'aération après l'application	à partir de 10 minutes		Résistance aux rayures selon DIN 68861 Part 2
Temps d'exposition avec champ d'exposition	à partir de 10 minutes		EN 71-3 Migration de métaux lourds solubles
Temps de pose avant nouvelle application	à partir de 10 minutes		DIN 53160 partie 1 et 2 Résistance à la salive et la sueur
Temps de séchage			Homologué par les autorités compétentes en matière de comportement au feu de matériaux de construction et d'éléments de construction suivant la norme DIN 4102/B1 sur panneaux de particules (avec ou sans placage) difficilement inflammables, conformes à B1.
Toutes les indications de temps correspondent au temps minimum à respecter pouvant être dépassé selon vos besoins.			Difficilement inflammable selon la directive relative aux équipements marins MED 2014/90/CE.
Rénovation ultérieure			Requis pour les surfaces de meubles concernant leur résistance aux changements de température
Après ponçage préalable avec un grain P280-320, il est possible d'effectuer à tout moment un traitement complémentaire avec le même produit. Il est possible de polir la surface traitée après le temps de séchage indiqué. La pâte abrasive haute brillance HSP et la pâte à polir haute brillance HPP sont des produits spéciaux, développés pour le système Duritan®. Veuillez-vous reporter aux fiches techniques relatives à ces produits. Les différentes étapes de travail pour la structuration de surfaces à haute brillance parfaites sont décrites dans une notice séparée.			Tox Control - Label pour meubles faibles en émissions

Les produits de la AkzoNobel Wood Coatings sont fabriqués exclusivement pour les utilisateurs professionnels et industriels ayant des connaissances de base quant à l'utilisation et au maniement de produits chimiques/techniques pour la structuration de surfaces. Les instructions d'application de nos produits figurant dans les fiches techniques sont données à titre de recommandations non contraignantes et ne sauraient constituer un engagement quelconque de notre part. Elles sont basées sur notre expérience ainsi qu'une série de tests et sont destinées à faciliter et optimiser le travail de nos clients. Tout écart éventuel par rapport aux conditions de travail idéales relève de la responsabilité de nos clients et peut avoir un effet sur le résultat (final). Ceci ne dispense toutefois pas l'acheteur de son obligation de s'assurer lui-même de l'aptitude de nos produits aux fins envisagées, de préférence par l'application du produit sur un échantillon. En cas de doute concernant le maniement ou l'application du produit acheté, nos experts du service technique ou de notre laboratoire vous renseigneront en toute bonne foi.

Nous garantissons, bien entendu, une qualité irréprochable de nos produits conformément aux spécifications produits correspondantes. La responsabilité de l'application des produits fournis relève toutefois exclusivement de l'acheteur. Pour autant que nous n'ayons pas explicitement garanti par écrit les propriétés spécifiques et aptitudes des produits pour une utilisation spécifique définie par contrat, les conseils ou préconisations techniques, bien que donnés en toute bonne foi, ne sauraient être en aucun cas contraignants et ne constituent aucun engagement. AkzoNobel est responsable de l'utilisation de ses produits par ses clients conformément aux conditions générales de vente et de livraison auxquelles nous renvoyons par la présente. La version la plus récente de la fiche technique respective peut être consultée sur notre page web. Toute fiche technique mise à jour annule et remplace les précédentes. Mise à jour le: 2022-07-14 / 12