Wigranit® Materiale riempitivo aderente magnetico WIG-MHF

ZWEIHORN



Caratteristiche

Caratteristiche	Fondo PUR a 2 componenti a base di solvente con effetto ferromagnetico. Consente di realizzare superfici con aderenza magnetica su materiali legnosi convenzionali.

Campo d'impiego

Descrizione	Mobili per interni. Ideale come fondo per materiali legnosi come cartone in fibra di media densità, pannello di truciolato con foglia di fondo. Grazie a questo prodotto, componenti di qualsiasi forma e profilo possono diventare superfici senza saldatura sulle quali aderiscono i comuni magneti. L'ulteriore rivestimento con vernici a colori Zweihorn® consente distrutturare in tutte le tonalità cromatiche il rivestimento coprente.

Dati del prodotto

Codice prodotto	WIG-MHF
Dimensione della confezione	5 kg
Viscosità fornita DIN 4mm/sec	25 ± 2
Direttiva COV Valore-limite UE per questo prodotto (cat. A/j): 500g/l (2010)	Questo prodotto contiene mass. 480 g/l COV.
Durata - confezione originale sigillata	minimo 2 anni

Preparazione dei sottofondi

	Superfici in legno grezzo. Carteggiatura graduale del legno. Rimuovere accuratamente la polvere di carteggiatura. Spazzolare i legni a pori grossi.	P120, P150, P180
	Legni o cartoni MDF per locali umidi	Rivestire con materiale riempitivo isolante a due componenti Wigranit® PUR WIG/IF.

Lavorazione

	Mescolare vigorosamente!
	Mescolare ed applicare il prodotto come descritto alla voce "Induritori Diluenti Additivi".
	Attenzione al corretto rapporto di miscelazionein base al peso o al volume. Non occorre diluire. Il prodotto vengono applicati con tre strati di pellicola umida, ciascun strato dello spessore di ca. 250µm (500g/m2), per garantire un'aderenza sufficiente dei magneti. Fra una verniciatura e l'altra si deve lasciar essiccare per 3 ore. Prima di verniciare di nuovo spianare leggermente la superficie. A talescopo è sufficiente una spugna abrasiva. Una carteggiatura eccessiva asporta troppo materiale e si ripercuote negativamente sulla futura aderenza dei magneti.

Induritori Diluenti Additivi

PUR 5085 10 : 1 nach Volumen PUR 5085 20 : 1 nach Gewicht	Indurimento a peso a volume	5 % PUR 5085 10 % PUR 5085
	Diluizione	S 9004 essiccazione normale S 9029 essiccazione lenta
4 h	Vita utile 20°C, 65% umidità dell'aria relativa	fino a 4 ore

Applicazione

Pressione di spruzzatura (bar)	1.5-3.0
Misura ugello (mm)	2.0-2.5
Viscosità di lavorazione DIN 4 mm (sec.)	25 ± 2
Consumo per ogni fase di lavorazione (g/m2)	500
Consumo per ogni fase di lavorazione (µm)	250
Resa (m2/l)	3-4
Resa (m2/300 g set)	1.5-2

I prodotti della AkzoNobel Wood Coatings sono realizzati esclusivamente per professionisti ed industriali in possesso di conoscenze basilari per la gestione e l'utilizzo di prodotti chimico-tecnici per la finitura superficiale. I consigli operativi contenuti nelle schede tecniche e riguardanti le nostre qualità sono suggerimenti non vincolanti e non rappresentano alcuna garanzia. Si basano sulle esperienze da noi maturate e sulle prove da noi effettuate ed intendono facilitare ed agevolare il lavoro dei nostri clienti. Sta al cliente stesso decidere se variare eventualmente le condizioni di lavoro ideale, un'operazione questa che può ripercuotersi sul risultato (finale) dell'applicazione. Il che però non esonera il cliente dall'obbligo di verificare il prodotto e la sua idoneità alle superfici da trattare, di preferenza con una prova di lavorazione. In caso di dubbi su come maneggiare e lavorare il prodotto i nostri consulenti tecnici ed esperti di laboratorio saranno lieti di fornirvi informazioni e suggerimenti per quanto nelle loro possibilità.
Ovviamente noi garantiamo la perfetta qualità dei nostri prodotti in base alle nostre specifiche, ma è l'acquirente l'unico responsabile dell'utilizzo del prodotto acquistato. A meno che noi non abbiamo espressamente garantito - per iscritto - proprietà ed idoneità specifiche dei prodotti per un determinato scopo contrattualmente definito, nessuna consulenza o informazione sulle tecniche d'uso è ad alcun titolo vincolante e non rappresenta alcuna garanzia, anche se fornita secondo scienza e coscienza. AkzoNobel risponde per l'utilizzo dei propri prodotti da parte del cliente nei limiti delle proprie condizioni generali di vendita e fornitura, cui si rimanda. La scheda tecnica al momento in vigore è reperibile sul nostro sito Internet. L'emissione di una nuova scheda tecnica annulla la validità di tutte quelle precedenti. Versione: 2021-07-15 / 8

EMEA HQ
Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorfer Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Germania ● www.akzonobel.com/wood

AkzoNobel

AN_20450_060919

Wigranit® Materiale riempitivo aderente magnetico

Tempo di essiccazione @ 20°C	
Fuori polvere	minimo 30 minuti
Fuori tatto	minimo 2 ore
Carteggiabile	almeno 3 ore

Trattamento successivo
Previa carteggiatura, si può in qualsiasi momento procedere ad un ulteriore trattamento con lo stesso prodotto. Vedi 'Lavorazione'. Dopo aver ottenuto un'aderenza magnetica suffi-ciente si provvede all'ulteriore strato classico di vernice a colori Zweihorn®, dapprima con materia- le riempitivo seguito da vernice a colori e, se si vuole, da uno strato protettivo di vernice incolore. Solo dopo aver applicato il riempitivo (p.es. WIG/IF) provvedere ad un'accurata carteggiatura intermedia per livellare la superficie. Prima di poter verniciare a colori può essere necessario applicare un secondo strato di materiale riempitivo. Si possono impiegare strutture in vernice a colori con Variofill, Variocryl® Color, Variocryl® o in vernice sempre a colori ma a base di solvente, p.es. materiale riempitivo isolante Wigranit®, Wigranit® Novacolor, Crystallit®.

I prodotti della AkzoNobel Wood Coatings sono realizzati esclusivamente per professionisti ed industriali in possesso di conoscenze basilari per la gestione e l'utilizzo di prodotti chimico-tecnici per la finitura superficiale. I consigli operativi contenuti nelle schede tecniche e riguardanti le nostre qualità sono suggerimenti non vincolanti e non rappresentano alcuna garanzia. Si basano sulle esperienze da noi maturate e sulle prove da noi effettuate ed intendono facilitare ed agevolare il lavoro dei nostri clienti. Sta al cliente stesso decidere se variare eventualmente le condizioni di lavoro ideale, un'operazione questa che può ripercuotersi sul risultato (finale) dell'applicazione. Il che però non esonera il cliente dall'obbligo di verificare il prodotto e la sua idoneità alle superfici da trattare, di preferenza con una prova di lavorazione. In caso di dubbi su come maneggiare e lavorare il prodotto i nostri consulenti tecnici ed esperti di laboratorio saranno lieti di fornirvi informazioni e suggerimenti per quanto nelle loro possibilità.
Ovviamente noi garantiamo la perfetta qualità dei nostri prodotti in base alle nostre specifiche, ma è l'acquirente l'unico responsabile dell'utilizzo del prodotto acquistato. A meno che noi non abbiamo espressamente garantito - per iscritto - proprietà ed idoneità specifiche dei prodotti per un determinato scopo contrattualmente definito, nessuna consulenza o informazione sulle tecniche d'uso è ad alcun titolo vincolante e non rappresenta alcuna garanzia, anche se fornita secondo scienza e coscienza. AkzoNobel risponde per l'utilizzo dei propri prodotti da parte del cliente nei limiti delle proprie condizioni generali di vendita e fornitura, cui si rimanda. La scheda tecnica al momento in vigore è reperibile sul nostro sito Internet. L'emissione di una nuova scheda tecnica annulla la validità di tutte quelle precedenti. Versione: 2021-07-15 / 8

EMEA HQ
Akzo Nobel Hilden GmbH ● Düsseldorfer Str. 96 - 100 ● 40721 Hilden ● Germania ● www.akzonobel.com/wood

AN_20450_060919