



Produktbeschreibung		Verarbeitung	
Beschreibung	Wasserbasierende Polierpaste mit abbauendem Korn zum Polieren von Hochglanzoberflächen nach dem Polierschliff.	<p>Hochglanz-Schleifpaste HSP wird mit einer rotativ arbeitenden Poliermaschine unter Einsatz eines Lammfells verarbeitet. Zunächst die Paste auf das Lammfell auftragen und ohne Polieren manuell auf der Fläche gleichmäßig verteilen. Dann Poliervorgang in niedrigster Umdrehungszahl starten und langsam steigern. Mit wenig Druckausübung wird die Poliermaschine über die Fläche geführt, dabei stets bewegen, damit die Fläche nicht zu heiß wird. Mit einem Wassersprüher kann die Fläche beim Polieren ebenfalls gekühlt werden. Hochglanz-Schleifpaste HSP kann mehrmals auf die Fläche gegeben werden, bis ein zufriedenstellendes Ergebnis erzielt wird. Auf dunklen Untergründen kann das Produkt im letzten Gang mit einem glatten Polierpad oder einem Waffelpolierpad verarbeitet werden.</p>	
Anwendungsbereich		Härter Verdüner Zusätze	
Beschreibung	Zum professionellen Polieren von lösemittelhaltigen Zweihorn® Hochglanzsystemen Duritan® Hochglanzklarlack, Crystallit® Hochglanzklarlack sowie Wigranit® Novacolor Hochglanzbuntlack.	<p>Leitungswasser</p>	bei Bedarf auf die Oberfläche sprühen.
Produktdaten		Nachbehandlung	
Produktcode	HSP	Zum Entfernen von Polierresten empfiehlt sich ein Gemisch aus 1 Teil Verdüner S3 und 1 Teil Leitungswasser. Dieses Gemisch auf ein sauberes flusenfreies Baumwolltuch geben oder mit einer Sprühflasche aufsprühen und Fläche reinigen. Falls das Polierergebnis noch nicht zufriedenstellend ist, kann nochmals mit gleichem Produkt poliert werden. Für ein optimiertes Polierergebnis empfiehlt sich im Anschluss der Einsatz der noch feineren Hochglanz-Polierpaste HPP. Zum Entfernen eines letzten Schleiers sowie geringer Polierreste kann Hochglanz-Antischleier HAS zum Einsatz kommen. Ist das Polierergebnis zufriedenstellend kann die Fläche mit Abpolierwasser S68 eingerieben werden. Hierdurch wird ein hauchdünner silikonhaltiger Schutzfilm aufgetragen. Die Oberflächen sind dann kratzunempfindlicher und bekommen eine angenehme Oberflächenglätte. Bitte beachten Sie die Technischen Merkblätter dieser Produkte.	
Gebindegröße	1 kg		
Lieferviskosität	pastös		
Haltbarkeit - Originalgebinde	mind. 1 Jahr		
Vorbehandlung Untergründe			
<p>Beim Polieren handelt es sich um ein abbauendes Verfahren, deshalb wird eine ausreichende Trockenschichtstärke des Hochglanzlackes benötigt. Es ist auf ausreichende Ruhezeit des jeweiligen Lacksystems zu achten, bevor die Fläche geschliffen und poliert werden kann. Je nach Lacksystem erfolgt ein Polierschliff von Korn P1200 bis P2000, welcher nass oder trocken durchgeführt werden kann. Beachten Sie das jeweilige Technische Merkblatt des zu polierenden Produktes. Fläche vor dem Polieren entstauben und vorreinigen.</p>			

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wengleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2021-07-08 / 5