

Quantum (ICLA 217.11.35) Q-T233-35



Opis produktu	
Cechy	Dwukomponentowy, rozpuszczalnikowy, światłotrwale poliuretanowy lakier bezbarwny na bazie akrylanów.

Zakres stosowania	
Cechy	Niemal wszystkie meble drewniane wewnątrz. Produkt może być stosowany również jako lakier wielowarstwowy do gruntowania.

Dane produktu	
Kod produktu	Q-T233-35
Rozmiar pojemnika	20 l
Lepkość podczas dostawy DIN 4 mm	70 ± 5
Trwałość w zamkniętym pojemniku oryginalnym	ok. 2 lata

Stopnie połysku		
Numer produktu	Stopień połysku	DIN 67530, kąt 60°
Q-T233-35	jedwabisto-błyszczący	35 ± 2

Przygotowanie Podłoża		
	Surowe drewno Stopniowe szlifowanie drewna Dokładnie usunąć pył szlifierski Wyszczotkować drewna o dużych porach.	P120, P150, P180
	Drewno bejcowane	Oszlifować przed bejcowaniem.
	Drewno lakierowane z zamkniętymi porami	Zamknąć pory, stosując wielokrotnie podkład wypełniający Quantum, np. Q- IS160 lub Q-S170.
	Drewna egzotyczne / o dużej zawartości substancji dodatkowych	Zagruntować przy pomocy Quantum Q-IS160 w stosunku 5:1.

Nanoszenie	
	Dokładnie wymieszać!
	Produkt mieszać i stosować zgodnie z opisem w „Utwardzacze Rozcieńczalniki Dodatki”.

Utwardzacze Rozcieńczalniki Dodatki		
	Utwardzenie	10% HPU 6301 (310.48)
	Rozcieńczalnik	TPU 9302-M (910.17) normalne schnięcie TPU 9304-S (910.73) wolne schnięcie
	Czas nanoszenia przy 20°C, wilgotności powietrza 65%	od 8 godzin

Zastosowanie		
Ciśnienie natrysku (bar)	1.5 - 2.0	110-130
Wielkość dyszy (mm)	1.6-2.0	0.23-0.28
Dodatek rozcieńczalnika (%)	20-30	20-30
Lepkość podczas nanoszenia DIN 4 mm (s)	15 - 17	15 - 17
Gramatura powłoki na warstwę (g/m2)	100-140	100-140
Wydajność na warstwę (m2/l)	5 - 7	5 - 7

Czas schnięcia @ 20°C	
pyłosuchość	od 15 minut
suchość w dotyku	od 30 min
zdatność do transportu	od 4 godzin
zdatność do szlifowania	od 2 godzin

Suszenie wymuszone	
Czas pozostawienia w temperaturze pokojowej	5 minut
Suszenie gorącym powietrzem przy 40°C	15 minut
Suszenie gorącym powietrzem przy 60°C	15 minut
Schłodzić w temperaturze pokojowej	5 minut

Produkty AkzoNobel Wood Coatings są produkowane wyłącznie dla profesjonalnego przetwórcy przemysłowego, który posiada gruntowną wiedzę na temat obchodzenia się z produktami chemicznymi / technicznymi do kształtowania powierzchni i ich stosowania. Informacje dotyczące stosowania podane w kartach technicznych są wyłącznie niezobowiązującymi zaleceniami i nie stanowią podstawy roszczeń gwarancyjnych. Te zalecenia oparte są na naszych doświadczeniach i próbach. Mają one ułatwić i wspomóc pracę naszych Klientów. Za wszelkie możliwe odchylenia od idealnych warunków pracy odpowiadają nasi Klienci. Mogą one wpływać na wynik (końcowy) danego zastosowania. Nie zwalnia to jednak Klienta z obowiązku sprawdzenia produktu oraz jego kompatybilności z powierzchnią, na której jest stosowany, najlepiej poprzez wykonanie powłoki próbnej. W razie jakichkolwiek wątpliwości odnośnie postępowania z zakupionym produktem i jego stosowania, mogą Państwo uzyskać informacje od naszych doradców, techników laboratoryjnych oraz techników w zakresie zastosowań, którzy doradzą Państwu zgodnie ze swoją najlepszą wiedzą. AkzoNobel gwarantuje najwyższą jakość swoich produktów zgodnie z właściwymi specyfikacjami, jednak za zastosowanie dostarczonych produktów odpowiada wyłącznie Klient. O ile nie zagwarantowaliśmy w wyraźnej (pisemnej) formie specyficznych właściwości i zdatności produktów dla zastosowania określonego w umowie, doradztwo i informacja techniczna są udzielane w sposób niezobowiązujący i nie stanowią podstawy roszczeń gwarancyjnych, mimo że są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. AkzoNobel odpowiada za zastosowanie swoich produktów przez Klienta zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży i Dostaw, z którymi Klient powinien się zapoznać. Aktualne Karty Techniczne można pobrać z naszej strony internetowej. Pojawienie się nowego wydania powoduje automatycznie unieważnienie poprzednich wydań Kart Technicznych. Stan na dzień: 2021-08-23 / 5