



Produktbeschreibung	
Beschreibung	Lösemittelhaltiges, seidenmattes, lichtechtes, sehr gut füllendes Buntlacksystem mit verbesserter Deckkraft, besserem Stand an vertikalen Flächen, sowie hervorragender Ring- und Kratzfestigkeit. Farbmischsystem zur Erstellung unzähliger Farbtöne nach Sikkens, RAL, NCS usw. oder nach eigener Vorlage.

Anwendungsbereich	
Beschreibung	Nahezu auf allen Holzoberflächen im Innenbereich. Ideal in Verbindung mit dem Wigranit® WIG/F oder Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller WIG/IF. Wegen den guten Isolier- und Fülleigenschaften, kann das Produkt direkt auf rohem MDF angewendet werden (besonders in Feuchträumen wie Badezimmern oder Küchen) als Grundierung und Decklack.

Produktdaten	
Produktcode	WTC-COLOUR
Lieferviskosität DIN 4mm in sec	90±6 sec
Haltbarkeit - Originalgebinde verschlossen	mind. 2 Jahre

Glanzgrade		
Produktnummer	Glanzgrad	DIN 67530 60° Winkel
WTC-COLOUR	seidenmatt matt	20% Härter: 20 ± 2 10% Härter: 13 ± 2

Vorbereitung Untergründe		
	Rohe Holzflächen	P180, P240, P320
	Exotische / inhaltstoffreiche Hölzer	Mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF beschichten.
	MDF - ohne Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Wigranit® Füller WIG/F vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.
	MDF - mit Feuchtigkeitseinwirkung	Solange mit Wigranit® 2K-PUR Isolierfüller IF vorbehandeln, bis eine geschlossene, gleichmäßige Fläche entstanden ist. Endschliff des Füllers mit Körnung P280 - P320.

Verarbeitung	
	Gründlich aufrühren!
	Produkt wie unter "Härter Verdüner Zusätze" beschrieben mischen und applizieren.

Härter Verdüner Zusätze		
	Härter	10% PUR 5085 20% PUR 5085
	Verdüner	S 9004 normale Trocknung S 9029 langsame Trocknung S 9008 schnelle Trocknung
	Verarbeitungszeit 20°C, 65% rel. Luftfeuchtigkeit	10% Härter: bis zu 8 Stunden 20% Härter: bis zu 4 Stunden

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wengleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2026-03-23 / 45

Applikation		
Spritzdruck (bar)	1,5-3,0	90-120
Düsengröße (mm)	1,6-2,0	0,23-0,28
Verdünnerzugabe (%)	10-30	0-10
Verarbeitungsviskosität DIN 4mm (sec.)	30-40	40-60
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m ²)	120-150	120 - 250
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m ² /l)	6-8	6-8
Maximum application quantity for MED 2014/90/EU per application (g/m ²)	120	120

Trockenzeit @ 20°C	
staubtrocken	10% Härter: mindestens 15 Minuten 20% Härter: mindestens 25 Minuten
griffest	10% Härter: mindestens 45 Minuten 20% Härter: mindestens 60 Minuten
transportfähig	10% Härter: mindestens 12 Stunden 20% Härter: mindestens 16 Stunden
schleifbar	10% Härter: mindestens 2 Stunden 20% Härter: mindestens 2 Stunden

Nachbehandlung

Nach dem Schleifen mit P280-320 kann die Oberfläche jederzeit mit dem gleichen Produkt oder einem PUR-Klarlack überarbeitet werden.

Bei einem Mischungsverhältnis von 10:1 ist das Überarbeiten mit PUR-Lacken innerhalb eines Arbeitstages max. (8 Stunden) möglich. Nach dieser Zeit ist ein Zwischenschliff kurz vor der Weiterverarbeitung nötig um einen einwandfreien Verbund zu gewährleisten.

Bei einem Mischungsverhältnis von 5:1 beträgt die Überarbeitungszeit max. 4h. Nach dieser Zeit wird auch hier ein Zwischenschliff notwendig um die Zwischenhaftung zu gewährleisten.

Bei einem Mischungsverhältnis von 10:1 wird das Ablackieren mit einem Lichtechten Klarlacksystem z.B. Crystallit oder Purolit empfohlen.

Bei einem Mischungsverhältnis von 5:1 ist das Ablackieren mit einem Klarlack nicht notwendig.

Besondere Hinweise

Nach einer Mindesttrockenzeit von 14 Tagen erhalten WTC Oberflächen gemischt mit 20% Härter eine robuste, leicht zu reinigende Anti-Graffiti Oberfläche.

PUR-Lacke nicht unter 15°C verarbeiten und trocknen.

Bei einem Mischungsverhältnis von 10:1 ist das Überarbeiten mit PUR-Lacken innerhalb eines Arbeitstages max. (8 Stunden) möglich.

Nach dieser Zeit ist ein Zwischenschliff kurz vor der Weiterverarbeitung nötig um einen einwandfreien Verbund zu gewährleisten.

Bei einem Mischungsverhältnis von 5:1 beträgt die Überarbeitungszeit max. 4h. Nach dieser Zeit wird auch hier ein Zwischenschliff notwendig um die Zwischenhaftung zu gewährleisten.

PUR-Härter sind feuchtigkeitsempfindlich. Bitte stets dicht verschlossen im Originalgebinde aufbewahren.

Bei der Verarbeitung von PUR-Härtern Sicherheitshinweise auf dem Etikett beachten.

PUR-Härter nicht länger als 1 Jahr im geschlossenen Originalgebinde kühl und trocken lagern.

Prüfnormen	
	DIN 68861/1B Chemische Beanspruchung bei Möbeloberflächen
	EN 71-3 Migration von löslichen Schwermetallen -ist beantragt-
	Allgemein bauaufsichtliches Prüfzeugnis der Schwerentflammbarkeit gemäß DIN 4102/B1 auf schwerentflammbaren, B1 geprüften Holzspanplatten, auch furniert. -ist beantragt-
	Schwerentflammbar gemäß EN 13501 im Aufbau mit IF, WTC/Farbtou und CL 7, 8, 9, 0, TM und CL-H auf EN 13501 zugelassenen MDF-Werkstoffen. -ist beantragt-
	Schwerentflammbar gemäß Schiffahrtsausrüstungsrichtlinie MED 2014/90/EU. -ist beantragt-
	Anforderung an Küchenmöbeloberflächen nach DIN 68930 in Bezug auf die Wechselklimabeständigkeit. -ist beantragt-
	Tox Control - Das Siegel für emissionsarme Lackierungen -ist beantragt-

Produkte von AkzoNobel Wood Coatings werden ausschließlich für den professionellen und industriellen Verarbeiter hergestellt, der ein Grundwissen im Umgang und der Verwendung von chemisch/technischen Produkten zur Oberflächengestaltung hat. Die in den Merkblättern angegebenen Verarbeitungshinweise für unsere Qualitäten sind als unverbindliche Empfehlungen zu betrachten und stellen keinerlei Gewährleistung dar. Diese Empfehlungen basieren auf unseren Erfahrungen und Versuchsreihen und sollen die Arbeit unserer Abnehmer erleichtern und fördern. Jede mögliche Abweichung von den idealen Arbeitsbedingungen liegt im Verantwortungsbereich unserer Abnehmer und kann sich auf das (End-) Ergebnis der Anwendung auswirken. Dies befreit den Abnehmer jedoch nicht von seiner Verpflichtung zur Überprüfung des Produkts und dessen Eignung für die zu behandelnde Oberfläche, vorzugsweise durch eine Probeverarbeitung. Bei allen Zweifeln hinsichtlich der Handhabung oder Verarbeitung des erworbenen Produkts geben Ihnen unsere Werkstoffberater sowie Anwendungs- und Labortechniker nach bestem Wissen Auskunft. Selbstverständlich gewährleistet AkzoNobel eine einwandfreie Qualität ihrer Produkte nach Maßgabe der jeweiligen Produktspezifikationen, jedoch liegt die Verantwortlichkeit für den Einsatz der gelieferten Produkte ausschließlich beim Abnehmer. Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich - schriftlich - zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, wemgleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich und stellt keinerlei Gewährleistung dar. AkzoNobel haftet für die Anwendung ihrer Produkte durch deren Abnehmer nach Maßgabe ihrer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen, auf die der Abnehmer hiermit hingewiesen wird. Das jeweils aktuelle Technische Merkblatt kann auf unseren Internetseiten abgerufen werden. Nach Erscheinen einer Neuauflage erlischt die Gültigkeit bisheriger Technischer Merkblätter. Stand: 2026-03-23 / 45