

Polydur (ICLA 140.10) P-S120



Opis produktu	
Cechy	Rozpuszczalnikowy, szybkoschnący transparentny podkład wypełniający na bazie poliestrowej, o bardzo dużej sile wypełniania.

Zakres stosowania	
Cechy	Niemal wszystkie meble drewniane wewnątrz. Do gruntowania wszystkich popularnych gatunków drewna i tworzyw drzewnych.

Dane produktu	
Kod produktu	P-S120
Rozmiar pojemnika	20 kg
Lepkość podczas dostawy DIN 4 mm	85 ± 5
Zawartość substancji stałych w % w lakierze podstawowym	99 ± 1
Ciężar właściwy w kg/l przy 20°C	1,0 ± 1%
Trwałość w zamkniętym pojemniku oryginalnym	min. 6 miesięcy

Przygotowanie Podłoża		
	Surowe drewno	P120, P150, P180
	Drewna egzotyczne / o dużej zawartości substancji dodatkowych Drewno lub MDF w wilgotnych pomieszczeniach	Wcześniej zaizolować przy pomocy Quantum Q-IS160 lub Solido S-IS130.

Nanoszenie	
	Dokładnie wymieszać!
	Uwaga: Podczas mieszania bezwzględnie należy przestrzegać podanej kolejności. Najpierw dodać do lakieru przyspieszacz i rozcieńczalnik, a następnie mieszać do uzyskania jednorodnej mieszaniny. W ostatnim etapie należy dodać i dokładnie wymieszać katalizator. Poczawszy od tego etapu materiał jest aktywowany i możliwa jest jego aplikacja.

Utwardzacze Rozcieńczalniki Dodatki		
	Czas nanoszenia przy 20°C, wilgotności powietrza 65% po dodaniu 10% TUP 9500-F	do 30 minut
	Przyspieszacz	2% AUP 6570 (781.35)
	Rozcieńczalnik	TUP 9500-F (992.31) szybkie schnięcie
	Katalizator	2% HUP 6500 (340.56)

Zastosowanie	
Ciśnienie natrysku (bar)	1.5-3.0
Wielkość dyszy (mm)	2.5-3.0
Dodatek rozcieńczalnika (%)	20 - 25
Lepkość podczas nanoszenia DIN 6 mm (s)	18-20
Gramatura powłoki na warstwę (g/m2)	250 - 300
Wydajność na warstwę (m2/l)	2 - 3
Maksymalna liczba warstw lakieru wykonanych tym produktem	3
Czas oczekiwania przed naniesieniem kolejnej warstwy bez przeszlifowania (godzina)	1
Maksymalny czas oczekiwania przed naniesieniem kolejnej warstwy bez przeszlifowania (godzina)	3

Czas schnięcia @ 20°C	
pyłosuchość	od 30 min
suchość w dotyku	po 3 godzin
zdatność do szlifowania	od 12 godzin

Produkty AkzoNobel Wood Coatings są produkowane wyłącznie dla profesjonalnego przetwórcy przemysłowego, który posiada gruntowną wiedzę na temat obchodzenia się z produktami chemicznymi / technicznymi do kształtowania powierzchni i ich stosowania. Informacje dotyczące stosowania podane w kartach technicznych są wyłącznie niezobowiązującymi zaleceniami i nie stanowią podstawy roszczeń gwarancyjnych. Te zalecenia oparte są na naszych doświadczeniach i próbach. Mają one ułatwić i wspomóc pracę naszych Klientów. Za wszelkie możliwe odchylenia od idealnych warunków pracy odpowiadają nasi Klienci. Mogą one wpływać na wynik (końcowy) danego zastosowania. Nie zwalnia to jednak Klienta z obowiązku sprawdzenia produktu oraz jego kompatybilności z powierzchnią, na której jest stosowany, najlepiej poprzez wykonanie powłoki próbnej. W razie jakichkolwiek wątpliwości odnośnie postępowania z zakupionym produktem i jego stosowania, mogą Państwo uzyskać informacje od naszych doradców, techników laboratoryjnych oraz techników w zakresie zastosowań, którzy doradzą Państwu zgodnie ze swoją najlepszą wiedzą. AkzoNobel gwarantuje najwyższą jakość swoich produktów zgodnie z właściwymi specyfikacjami, jednak za zastosowanie dostarczonych produktów odpowiada wyłącznie Klient. O ile nie zagwarantowaliśmy w wyraźnej (pisemnej) formie specyficznych właściwości i zdatności produktów dla zastosowania określonego w umowie, doradztwo i informacja techniczna są udzielane w sposób niezobowiązujący i nie stanowią podstawy roszczeń gwarancyjnych, mimo że są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. AkzoNobel odpowiada za zastosowanie swoich produktów przez Klienta zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży i Dostaw, z którymi Klient powinien się zapoznać. Aktualne Karty Techniczne można pobrać z naszej strony internetowej. Pojawienie się nowego wydania powoduje automatycznie unieważnienie poprzednich wydań Kart Technicznych. Stan na dzień: 2021-08-19 / 6

Polydur (ICLA 140.10)

Suszenie wymuszone	
Czas pozostawienia w temperaturze pokojowej	20 minut
Suszenie gorącym powietrzem przy 40°C	30 minut
Suszenie gorącym powietrzem przy 60°C	30 minut
Schłodzić w temperaturze pokojowej	20 minut

Produkty AkzoNobel Wood Coatings są produkowane wyłącznie dla profesjonalnego przetwórcy przemysłowego, który posiada gruntowną wiedzę na temat obchodzenia się z produktami chemicznymi / technicznymi do kształtowania powierzchni i ich stosowania. Informacje dotyczące stosowania podane w kartach technicznych są wyłącznie niezobowiązującymi zaleceniami i nie stanowią podstawy roszczeń gwarancyjnych. Te zalecenia oparte są na naszych doświadczeniach i próbach. Mają one ułatwić i wspomóc pracę naszych Klientów. Za wszelkie możliwe odchylenia od idealnych warunków pracy odpowiadają nasi Klienci. Mogą one wpływać na wynik (końcowy) danego zastosowania. Nie zwalnia to jednak Klienta z obowiązku sprawdzenia produktu oraz jego kompatybilności z powierzchnią, na której jest stosowany, najlepiej poprzez wykonanie powłoki próbnej. W razie jakichkolwiek wątpliwości odnośnie postępowania z zakupionym produktem i jego stosowania, mogą Państwo uzyskać informacje od naszych doradców, techników laboratoryjnych oraz techników w zakresie zastosowań, którzy doradzą Państwu zgodnie ze swoją najlepszą wiedzą. AkzoNobel gwarantuje najwyższą jakość swoich produktów zgodnie z właściwymi specyfikacjami, jednak za zastosowanie dostarczonych produktów odpowiada wyłącznie Klient. O ile nie zagwarantowaliśmy w wyraźnej (pisemnej) formie specyficznych właściwości i zdatności produktów dla zastosowania określonego w umowie, doradztwo i informacja techniczna są udzielane w sposób niezobowiązujący i nie stanowią podstawy roszczeń gwarancyjnych, mimo że są przekazywane zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. AkzoNobel odpowiada za zastosowanie swoich produktów przez Klienta zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży i Dostaw, z którymi Klient powinien się zapoznać. Aktualne Karty Techniczne można pobrać z naszej strony internetowej. Pojawienie się nowego wydania powoduje automatycznie unieważnienie poprzednich wydań Kart Technicznych. Stan na dzień: 2021-08-19 / 6